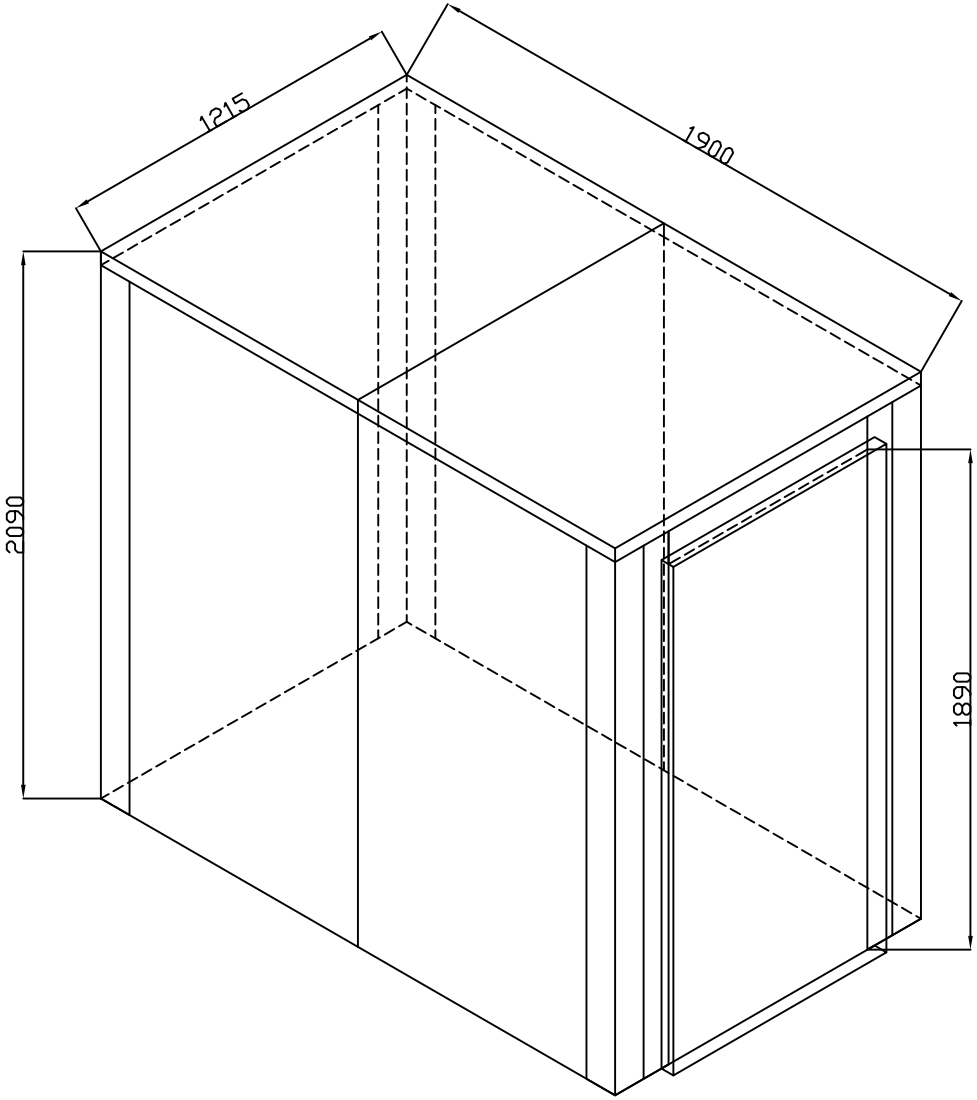
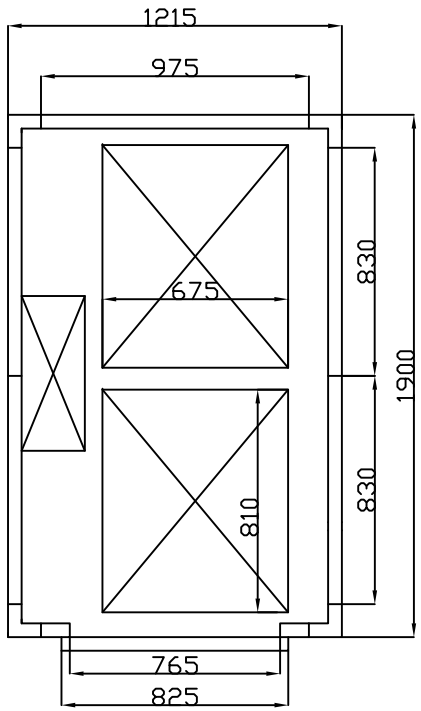
2016-09-27 09:33:00




普通尺寸公差

| 尺寸mm \ 加工期 | 切削加工 | 熔接板金 | 孔位置 |
|---|---|---|---|
| 1-4 | ±0.1 | ±0.3 | ±0.2 |
| 4-16 | ±0.1 | ±0.5 | ±0.2 |
| 16-63 | ±0.15 | ±0.7 | ±0.3 |
| 63-250 | ±0.2 | ±1.0 | ±0.3 |
| 250-1000 | ±0.5 | ±1.5 | ±0.5 |
| 1000-2000 | ±1.2 | ±2.0 | ±0.5 |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ⓓ | | | | | | | 材料 | | | 新麦机械（无锡）有限公司 | |
| ⓒ | | | | | | | | | | | |
| ⓑ | | | | | 新增文件号 | | 处理 | | | ST2R | |
| ⓐ | | | | | 设 计 | 凌俊 | 标准化 | 图样标记 | 数 量 | 重 量 | 比 例 |
| | | | | | 审 核 | | 批 准 | | | | |
| 更改标记 | 更改处数 | 更改文件号 | 签 名 | 更改日期 | 工 艺 | | 日 期 16.9.27 | 第 张 | 共 张 | 存储代号 | |