

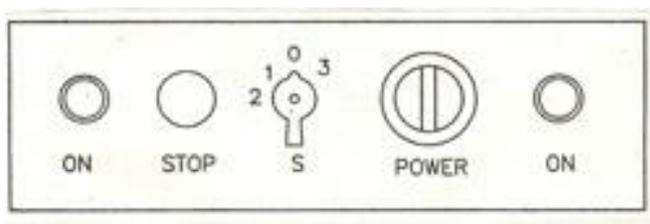
Автоматический делитель-округлитель SM-3-30A, SM-4-30A



1. Установка

Распакуйте устройство и установите его на ровной поверхности таким образом, чтобы оно не шаталось. При соединении устройства с источником энергоснабжения убедитесь в том, чтобы двигатель вращался в правильном направлении.

2. Панель управления



1. Основной переключатель- POWER
2. Кнопка пуска в эксплуатацию- ON
3. Кнопка «STOP» - окончание работы
4. Переключатель выбора- S
0 – стоп.
1 – устройство работает, пока нажата кнопка 2).
2 – автоматический режим.
Примечание: для оптимальной работы в автоматическом режиме нажмите обе кнопки пуска в эксплуатацию 2).
3 – обратное направление.

3. Смазка

Залейте в коробку передач около 4 литров моторного масла SHELL W-R68 на расстояние около 2,5 см над дном коробки. Спустя несколько рабочих циклов при помощи насоса будет доставлено необходимое количество масла к верхней камере, откуда оно будет распространяться на все подшипники.

4. Первая мойка

Снимите обе верхние крышки с устройства. Снимите охватывающее кольцо с устройства, слегка повернув его влево. Вымойте все детали, смажьте поршень, охватывающее кольцо. Установите кольцо на место.

5. Эксплуатация устройства

Распределите тесто влажной стороной на пластиковой панели и вставьте данную панель в устройство. Убедитесь в том, что панель прочно установлена и что на ней и на формовочном столе нет остатков теста. Установите низкое рабочее давление.

Установка параметров зависит от консистенции теста. Если порции теста не спрессованы и не разделены должным образом, то есть не имеют ровной формы, закручивайте прессовочный винт до тех пор, пока тесто не примет надлежащий вид.

При подаче больших порций теста винт следует закручивать должным образом.

Давление при формовании устанавливается при помощи винта № 33 в соответствии с весом порций теста. Если тесто не принимает круглую форму, ослабьте гайку № 32 и опустите вниз регулирующий винт, повернув его по часовой стрелке, или увеличьте время округления, нажав на стержень Z.

Если на тесте образуется грубая корка, поднимите регулирующий винт вверх или сократите время округления.

6. Деление без округления

Поместите регулировочный винт в верхнюю позицию. Установите стержень Z на «0». Разместите порцию теста в задней части пластиковой панели, вставьте панель в устройство и запустите его.



стержень Z

7. Регулировка скорости округления

Поместите стержень Z на одну из позиций, означающих количество округлительных оборотов.

1 = 5

2 = 9

3 = 13

4 = 17

0 = 0

Примечание: не меняйте скорость округления, пока устройство не установится.

8. Мойка режущей головки

Перед мойкой отключите устройство от источника энергоснабжения. Снимите верхнюю крышку и поместите винт № 33 на самую верхнюю позицию. Снимите охватывающее кольцо № 5 и развинтите обе рифлёные гайки № 41, расположенные по обеим сторонам головки и наклоните головку назад. С помощью железного рычага развинтите стержни № 34 и извлеките лезвия из пистонов. По окончании мойки поместите лезвия обратно в пистоны при помощи рычага. Установите головку в рабочее положение и туго заверните при помощи рифлёные гайки. Установите охватывающее кольцо на прежнее место и поместите регулирующий винт на нужную высоту и закрепите с помощью гайки № 32.

9. Регулярная мойка

Охватывающее кольцо № 5 следует мыть ежедневно. Рекомендуется слегка смазывать его после каждой мойки. Следует удалять все остатки теста с насечек пистона, вдоль которого движется охватывающее кольцо. Нельзя мыть устройство при помощи прямых струй воды.

10. Ручная смазка

Все ёмкости для смазки следует наполнять не реже трёх раз в месяц.

11. Проверка качества смазки

Не реже раза в год следует снимать боковую крышку центральной коробки передач. Затем следует проработать 8-10 циклов, а затем проверить, чтобы в верхнюю часть коробки было доставлено достаточное количество масла,

которое смазывает червячное колесо и подшипники. Особое внимание уделите трубкам, расположенным по обе стороны устройства.

12.Важные советы при обнаружении неисправностей

А) Тесто не принимает круглую форму и черствеет.

Развинтите боковые крышки. Проверьте состояние пружин № 87. Если нет запасных пружин, сломанную пружину можно закрепить при помощи проволоки или закажите новые.

Б) Лезвия выпадают вперёд.

Развинтите верхнюю заднюю крышку. Проверьте состояние пружин № 119. Если они поломаны, почините их при помощи проволоки или закажите новые.

В) Округлительный стол продолжает двигаться.

Развинтите нижнюю заднюю крышку. Проверьте состояние пружин № 119.

Г) Устройство невозможно остановить.

Нажмите кнопку «стоп». Вызовите электрика для проверки ограничительного переключателя.

Внимание! Не трогайте внутреннюю поверхность устройства, когда оно работает. Перед проверкой устройства отключите его от источника энергоснабжения.

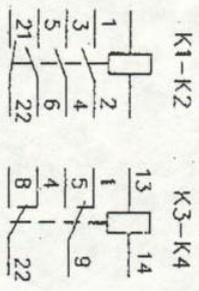
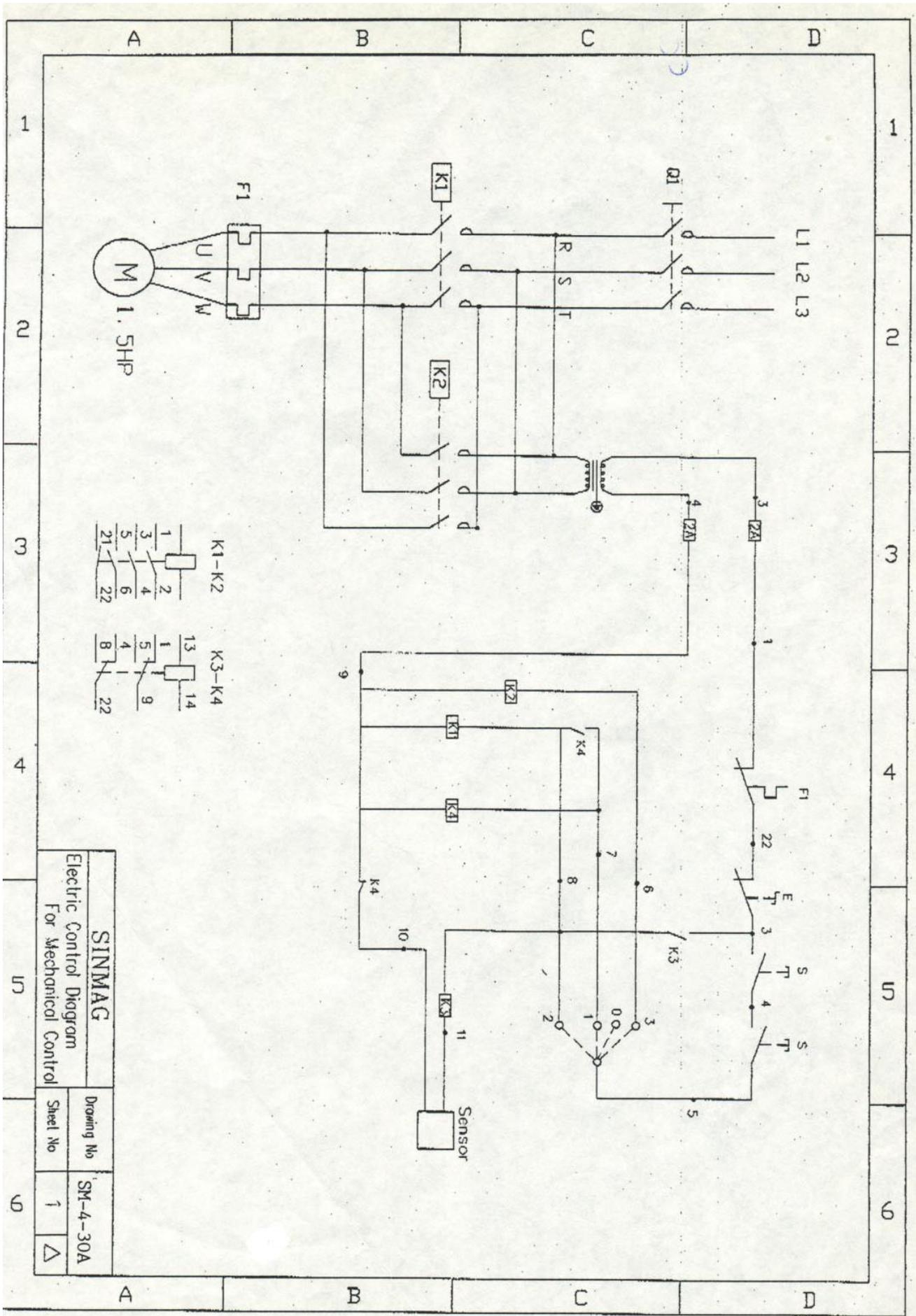
Список запасных частей

№ детали	Описание
1	Основа (верх)
2	Основа (низ)
3	Направляющее кольцо
5	Охватывающее кольцо
6	Кольцевой держатель
7	Верхняя крышка (передняя)
9	Пистон
10	Ремешок
11	Формовочный стол

13	Лезвие
19	Направляющий стержень
20	Винт
21	Фланец
23	Винт
24	Опора для лезвия
25	Втулка
26	Скоба-держатель (левая)
27	Скоба-держатель (правая)
28	Стержень
29	Винт давления
30	Крышка
31	Штифт
32	Замыкающая гайка
33	Винт для регулировки веса
34	Штифт
35	Опора для лезвия
37	Скоба для торможения (левая)
38	Скоба для торможения (правая)
39	Вращающаяся рукоятка (левая)
40	Вращающаяся рукоятка (правая)
41	Рифлёная гайка
42	Соединительный стержень
43	Штифт
44	Штифт
45	Штифт
46	Пружина
47	Пружина
48	Пружина
49	Подшипник
50	Золотник
51	Стержень
52	Основа втулки
53	Колонна
54	Прижимной стержень
55	Основа для колонны
56	Соединительный стержень
57	Втулка
58	Штифт
59	Штифт
60	Толкающий стержень
61	Штифт
62	Валик
63	Золотник
64	Штифт

65	Валик
66	Шкив
67	Основа подшипника (низ)
68	Червячная передача
69	Основа подшипника (верх)
70	Масляная защита
71	Прокладка
72	Замыкающая гайка
76	Балансир (правый)
77	Балансир (левый)
78	Датчик
79	Режущий патрон
80	Округляющий патрон
81	Червячное колесо
82	Опора
83	Рычаг
86	Вилка
87	Пружина
88	Опора для пружины
89	Рукоятка для прессования теста
91	Прокладка
92	Рукоятка
93	Винт
95	Тормозная скоба
96	Скоба для пружины
97	Скоба для пружины
98	Стержень
99	Пружина
100	Стержень переключателя
101	Регулировка формования
102	Рычаг
103	Валик
104	Рукоятка переключения
105	Скоба для пружины
106	Опора для рычага
107	Рычаг для формования
108	Основа подшипника
109	Крышка
110	Шайба
111	Соединительный стержень
112	Штифт
113	Соединительный стержень
114	Болт
115	Гайка
116	Винт

117	Винт
119	Пружина
121	Валик
122	Штифт
123	Штифт
125	Штифт
126	Штифт
127	Штифт
128	Штифт
129	Штифт
130	Основа датчика
131	Шкив
132	Опора для масляного насоса
133	Шкив
134	Панель двигателя
144	Электрическое управление
146	Фиксирующий блок
147	Штифт
148	Угловой рычаг
154	Масляный насос
155	Ремень RPF 2290x740
156	Ремень B2440x1125
157	Двигатель 1,1 кВт
158	Подшипник 30212
159	Подшипник 1205
160	Подшипник 6211 VV



SINMAG	
Electric Control Diagram For Mechanical Control	
Drawing No	SM-4-30A
Sheet No	1
△	