



技术要求
1. 去除毛刺, 锐角;

| 普通尺寸公差 | | | |
|-----------|-------|------|------|
| 尺寸/mm | 机械加工 | 焊接钣金 | 孔位置 |
| 1-4 | ±0.1 | ±0.3 | ±0.2 |
| 4-16 | ±0.1 | ±0.5 | ±0.2 |
| 16-53 | ±0.15 | ±0.7 | ±0.3 |
| 63-250 | ±0.2 | ±1.0 | ±0.3 |
| 250-1000 | ±0.5 | ±1.5 | ±0.5 |
| 1000-2000 | ±1.2 | ±2.0 | ±0.5 |

| ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ⑩ | ⑪ | ⑫ | ⑬ | ⑭ | ⑮ | ⑯ | ⑰ | ⑱ | ⑲ | ⑳ |
|------|------|-------|----|------|----|----|----|----|----|---|---|---|---|----|-----|------|----------|---------------|--------------|
| 更改标记 | 更改处数 | 更改文件号 | 签名 | 更改日期 | 设计 | 核算 | 工艺 | 日期 | 批准 | 第 | 张 | 共 | 张 | 比例 | 1:9 | 存储代号 | SM-716FT | SM716FT-00-00 | 新麦机械(无锡)有限公司 |