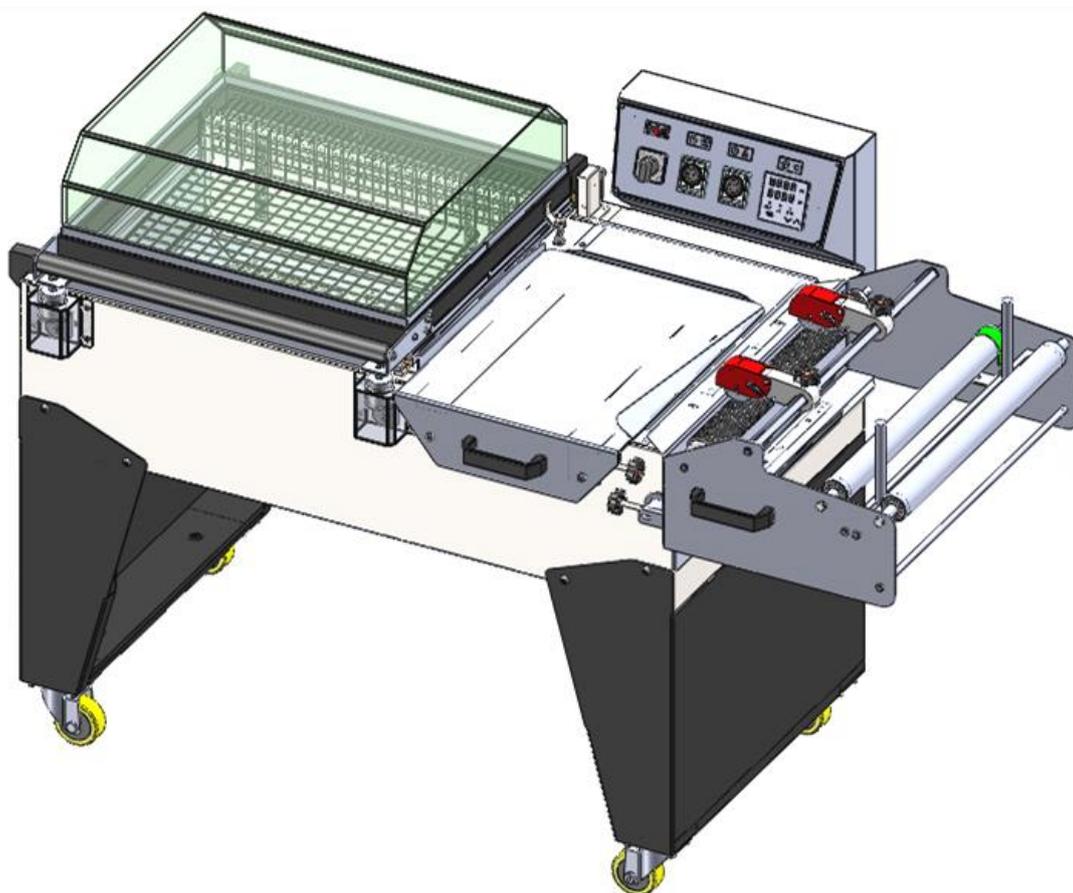


Термоусадочный аппарат 2-в-1 EBSF-5540W

Руководство пользователя



Содержание

I. Вступление

II. Описание

III. Основные характеристики

IV. Основные узлы и размеры

V. Панель управления

VI. Управление

VII. Электрическая схема

VIII. Перечень запасных частей и схема устройства

IX. Поиск и устранение неполадок

X. Техническое обслуживание

XI. Комплект поставки

I. Вступление

Благодарим за приобретение нашей продукции. Термоусадочный аппарат 2-в-1 модели EBSF-5540W за одну операцию выполняет запайку, обрезку и обтягивание пленкой. Он широко используется для внешней упаковки напитков, подарков, аппаратуры, косметики, пластиковых и других изделий.

Обратите внимание

- 1. Наша компания сохраняет за собой право на перевод всех параметров и содержания.**
- 2. Наша компания сохраняет за собой право на внесения изменений в конструкцию устройства без предварительного уведомления.**

II. Функция

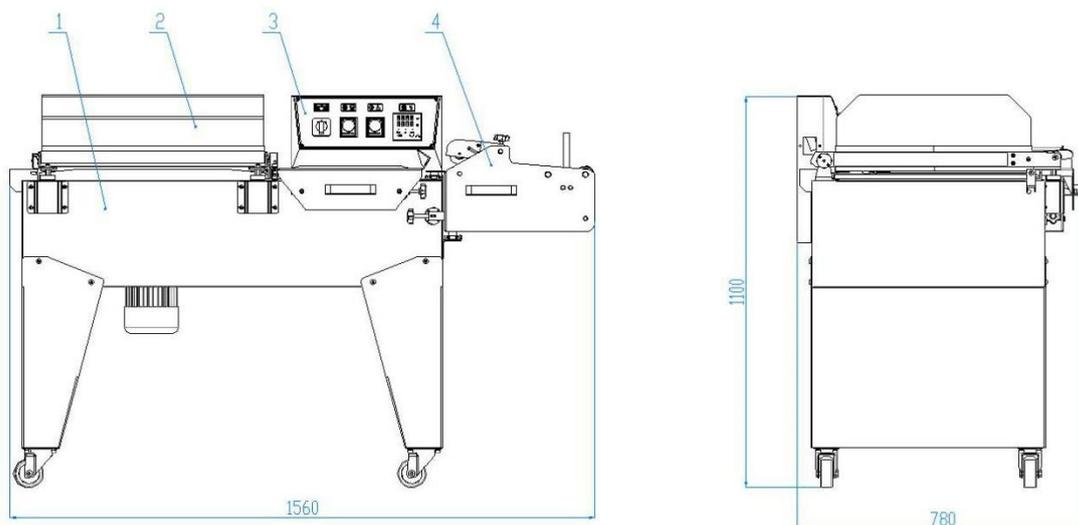
Термоусадка после герметизации является одним из самых передовых методов упаковки на современном рынке. Товар оборачивается снаружи пленкой, затем пленка нагревается и плотно облегает товар, не скрывая его внешний вид, что увеличивает привлекательность товара и его видимую стоимость. Товар надежно упакован, защищен от влаги и грязи. Термоусадочная пленка может выступать буфером и защищать товар, особенно хрупкий, от ударов. Если хрупкая упаковка окажется раздавлена, то содержимое останется внутри. А также затрудняет вандализм и кражу. Устройство упаковывает товары слоем

пластиковой пленки, что делает упаковку более красивой и прочной.

III. Основные характеристики

Модель	EBSF-5540W
Сеть	AC220-240V/50-60Hz
Время запаивания	0—3 с
Время термоусадки	0—30 с
Производительность	0—800 операций/час
Толщина пленки	0,015—0,08 мм
Скорость вентилятора	2800 об./мин.
Мощность	4,57 кВт
Габаритные размеры	(ДШВ) 1400 x730x1450мм
Вес	120 кг

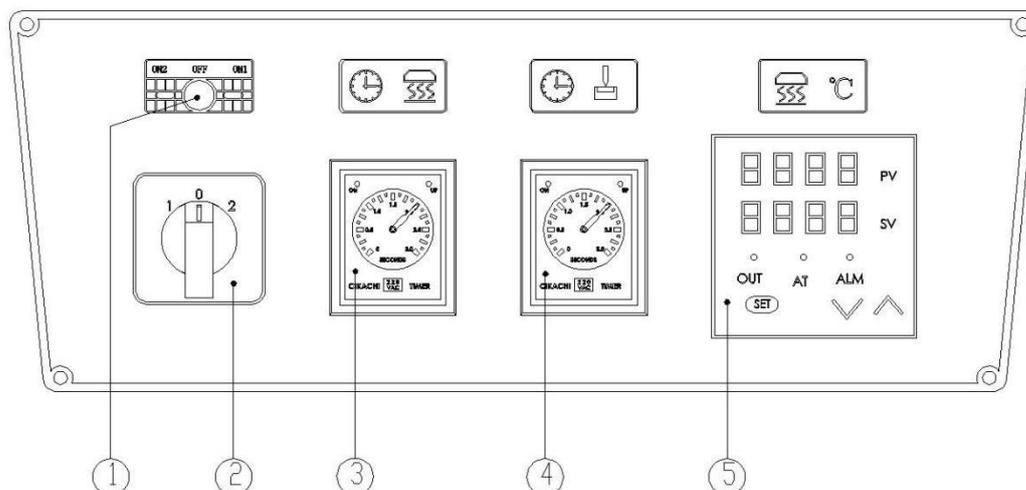
IV. Основные узлы и размеры



1. Запаянная камера. 2. Узел обрезки и запайки

3. Панель управления. 4. Держатель пленки

V. Панель управления



1. Индикатор питания

2. Выключатель питания
3. Таймер обрезки и запайки
4. Таймер термоусадки
5. Регулятор температуры

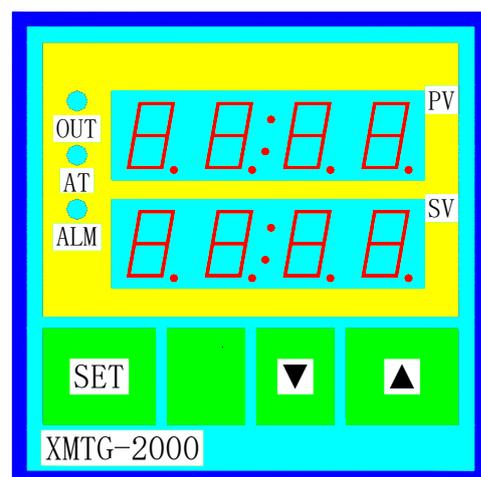
Примечание. Ниже описывается настройка интеллектуального регулятора температуры.

1. На верхнем поле цифр красным цветом показана текущая температура, на нижнем поле зеленым цветом показана заданная температура.

2. Нажмите кнопку «SET», замигает зеленый индикатор.

3. Чтобы поднять или снизить температуру, используйте кнопки «▲» и «▼» соответственно. Обычно для ПОФ-пленки толщиной 0,03 мм требуется 160—180°C.

4. После того, как температура задана, снова нажмите кнопку «SET». Устройство начинает работать, когда прекращает мигать зеленый индикатор.

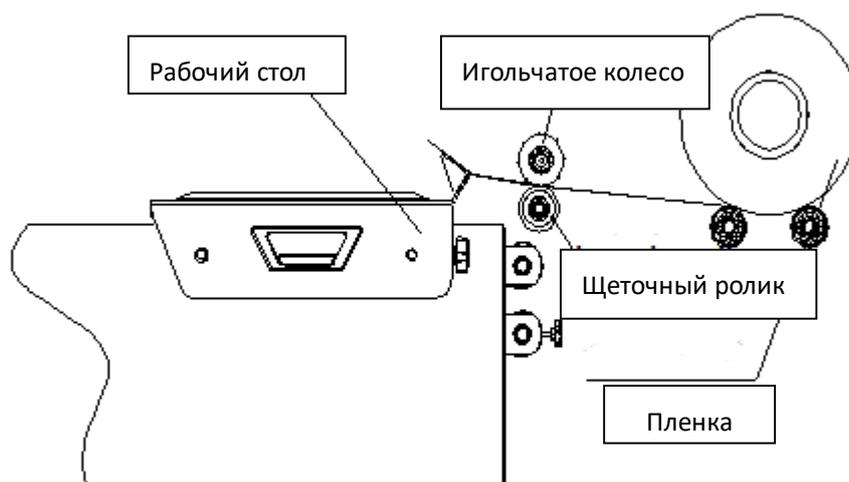


VI. Управление

1. Поставьте устройство на горизонтальную поверхность и снимите упаковку.

2. Для безопасности оператора подключите заземляющий провод.

3. Положите рулон пленки на держатель, как показано на схеме.



4. Подключите питание согласно паспортной табличке устройства.

5. Задайте температуру по толщине пленки.

6. Включите питание. Настройте подходящее время запайки и обрезки (обычно около 1,5 секунд) на основании материала пленки. Это позволяет обрезать пленку и надежно запаивать товар.

7. Настройте время термоусадки в зависимости от размера товара.

8. Положите товар в пленку и придвиньте к запаячной стойке.

Положите рулон открытой стороной к оператору, протяните пленку через игольчатое колесо, чтобы ее открыл разделитель пленки.

Положение игольчатого колеса регулируется в зависимости от

ширины товара и других условий.

8. Несколько раз обрежьте пленку, чтобы разогреть обрезной нож. Вложите товары у термоусадочную пленку. Сдвиньте товары с пленкой в устройство запайки и обрезки и положите на конвейерный стол. Между товаром и обрезным ножом должно быть от 10 до 30 мм, чтобы осталось место для усадки пленки.

9. Отрегулируйте время усадки, чтобы получить оптимальный вариант.

10. При упаковке образуется много складок, если выбрана низкая температура в туннеле или короткое время упаковки.

Если пленка повреждена, значит выбрана высокая температура в туннеле или долгое время усадки.

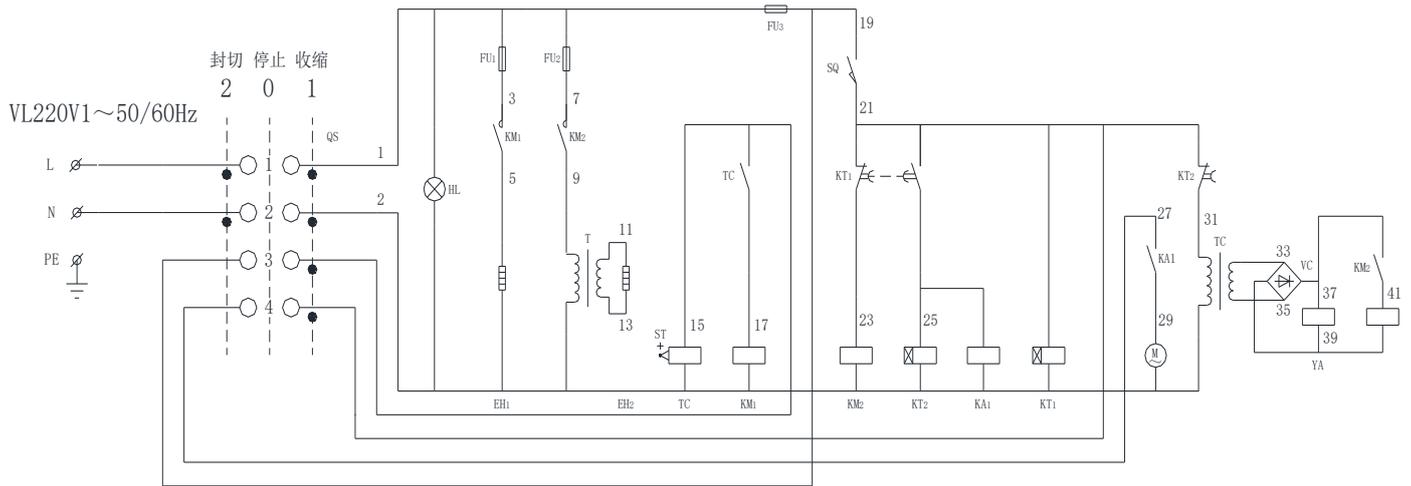
11. В аварийной ситуации сразу выключите питание, чтобы остановить устройство.

По окончании упаковки необходимо установить температуру ниже 50°C и на 15 минут оставить вентилятор включенным. После этого отключите устройство от сети. Так вы защитите нагревающиеся детали и продлите срок службы устройства.

【Внимание! Опасность ожога! Не касайтесь обрезного ножа во время работы.】

VII. Электрическая схема

电源输入	电源开关/功能选择	电源指示	收缩加热	封切加热系统	收缩温度控制	控制保护	热风时间调节	封切时间调节	热风电机	电磁铁控制系统
------	-----------	------	------	--------	--------	------	--------	--------	------	---------



FM5540二合一封切收缩包装机电气控制电路

VIII. Перечень запасных частей и схема устройства

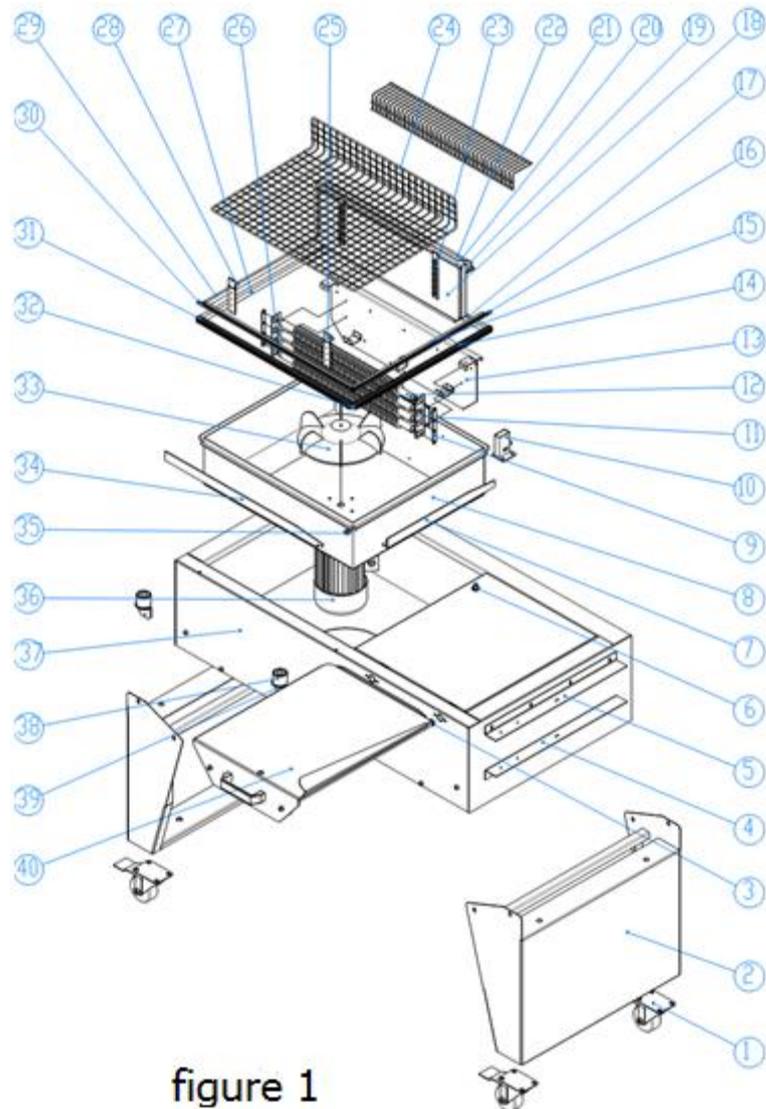


figure 1

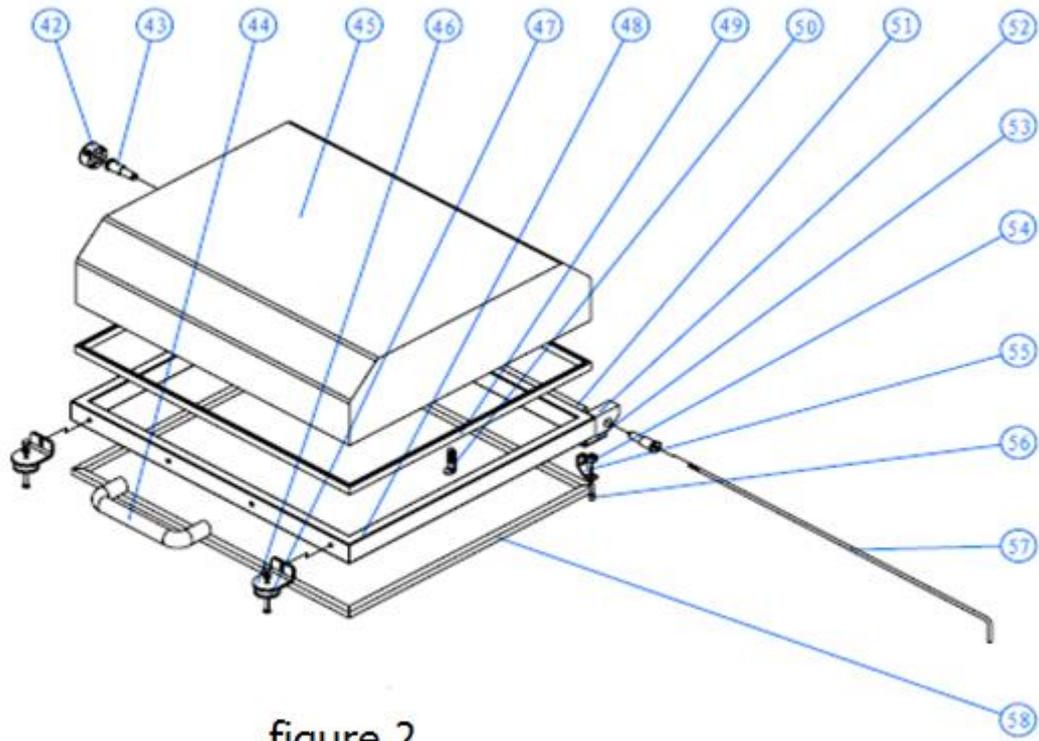


figure 2

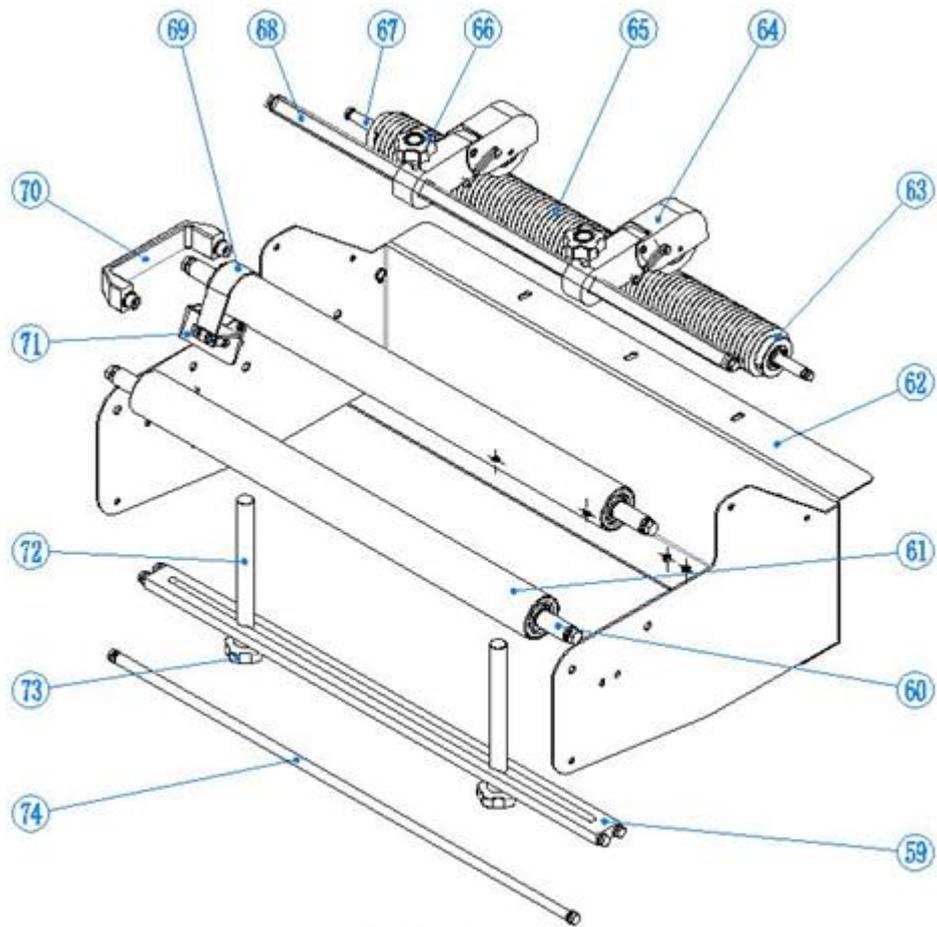


figure 3

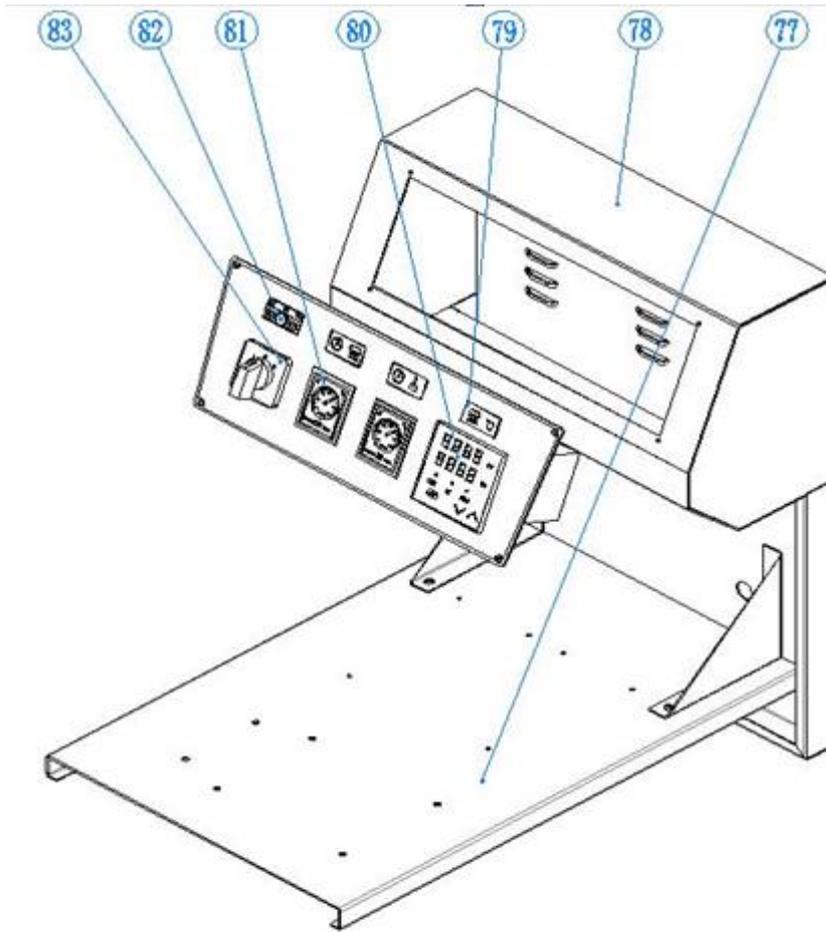


figure 4

	Parts Name	Quantity	Remarks
1	Truckle	4	mounting hole (75x32)
2	Foot stand	2	
3	Working table holder roller	2	
4	Spout holder I	1	

5	Spout holder II	1	
6	Limit switch	1	SD7310
7	Cutting element Protection line	1	
8	Shrink chamber	1	
9	Wiring piece of heater	2	
10	Adjust seat for twist spring sticker to open cover	1	
11	Heater position seat	2	
12	Heater	4	750w/piece
13	Heater base plate	1	
14	Vertical elements holder	1	
15	Front pressure strip	1	
16	Horizontal elements holder	1	
17	Silicon strip(horizontal)	1	
18	insulation board	1	
19	Ventilation door position holder	1 pair	

20	insulation board	1	
21	Ventilation door mesh cover	1	
22	Ventilation door board	1	
23	pothook	2	
24	Pad mesh cover	1	
25	Fan cover adjustor	2	
26	Front pressure strip	1	
27	Silicon strip(vertical)	1	
28	mesh cover adjusted screw	2	
29	Front pressure strip	1	
30	Vertical elements holder	1	
31	Horizontal elements holder	1	
32	Elements position adjusted block	1	
33	Fan blade	1	
34	Elements protector(horizontal)	1	

35	Positioning block bottom	1	
36	Motor	1	JX7112 (220V, 370W)
37	Shrink chamber	1	
38	electromagnet coil holder	2	
39	Electromagnet seat	2	
40	Working table	1	
42	Twist spring located block	1	
43	Frame spindle	2	
44	Handle	1	180x60
45	Cover	1	
46	Electromagnet holder	2	
47	Electromagnet	2	
48	Cutting frame	1	
49	Cover fixer	1	
50	Air door position lock	1	

51	Twist spring casing pipe	1	
52	Right sticker	1	
53	Frame spindle seat	2	
54	locknut	1	
55	Switch adjusted seat	1	
56	Switch adjusting screw	1	
57	Spring torsion wire	1	
58	Silicone fixed frame	1	
59	Guide pole seat of film roll	1	
60	Roller shaft for film roll	2	
61	Roller for film	2	
62	Deep groove ball bearing	4	626ZZ
63	Film roller holder	1	
64	Brush fixer set	2	
65	Needle wheel set	2	
66	Brush roller	1	

67	Handle M8*20	2	
68	Brush roller shaft	1	
69	Deep groove ball bearing	2	61900ZZ
70	Guide square tube	1	
71	Brake assembly	1	
72	Square handle	1	B M8X120
73	Needle wheel	1	
74	Position pole for film	2	
75	Five start handle	2	
76	Strengthen pole	1	
77	Leading roller	1	
78	Electric box	1	
79	Panel	1	
80	Temperature controller	1	mounting hole (67x67
81		2	
82	indicator	1	Φ8

83	Temperature change-over switch	1	
----	--------------------------------	---	--

IX. Поиск и устранение неполадок

Неполадка	Причина	Устранение
Устройство не запаивает	Неисправен нагревательный элемент.	Замените.
	Поврежден нагревательный трансформатор.	Замените.
	Повреждено запаечное реле	Замените.
Не происходит термоусадка	Нет питания	Включите устройство.
	Поврежден регулятор температуры	Замените.
	Поврежден контактор переменного тока	Замените.
Низкое качество запайки	Не ровная поверхность запаечного элемента	Очистите и переустановите.

	Неподходящее время запайки	Задайте подходящее время запайки
	Плохой контакт запаечного элемента	Проверьте и исправьте.
	Повреждена печатная плата.	Замените.
Внезапное отключение питания	Потерян контакт провода или перегорел предохранитель	Проверьте и исправьте.

Х. Техническое обслуживание

1. Для чистки рабочего стола и ножа используйте щетку из нержавеющей стали со средством для снятия пленки. Очистите корпус и поверхность устройства. Смажьте подвижные части.
2. Поверхность ножа и силиконовой планки должны быть надежно защищены. Если на клейкой ленте обнаружены какие-либо повреждения, сразу ее замените.
3. Замена ножа

Ослабьте фиксатор крепления запаечного и режущего ножа, выньте нож, очистите канавку (старый нож можно использовать в качестве

чистого инструмента). Установите новый нож, полностью вставьте его в паз и слегка надавите, вставьте два конца ножа в крепление и затяните его.

4. Перед любыми ремонтными работами необходимо отсоединить устройство от сети. За выполнением технического обслуживания обращайтесь в нашу компанию или к другим специалистам.

Внимание! Травмоопасно! Не трогайте подвижные детали устройства.

Благодарим за выбор полуавтоматического термоусадочного аппарата модели EBSF-5540W. Вы приобрели надежный и производительный упаковочный аппарат. Мы надеемся на долговременное сотрудничество и будем рады получить от вас обратную связь или предложения.

XI. Комплект поставки

1	Тефлоновая лента	0.13*10*5	шт.	1
2	Отвертка	крест. (4'')(6*100)	шт.	1
3	Термощуп	3''	шт.	1

4	Нагревательные элементы	0.5*3	кг	1
5	Торцевой ключ	M8	шт.	1
6	Торцевой ключ	M10	шт.	1
7	Торцевой гаечный ключ	M3	шт.	1
8	Торцевой гаечный ключ	M5	шт.	1
9	Торцевой гаечный ключ	M6	шт.	1
10	Торцевой гаечный ключ	M8	шт.	1
12	Торцевой гаечный ключ	M4	шт.	1
13	Щетка		шт.	1
14	Сумка для инструментов		шт.	1
15	Силиконовая полоска	2,5м	шт.	1
16	Руководство пользователя		шт.	1