



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
SM380B
(Тестоформовочная машина для багета)



Введение.....	(3)
Установка и ввод в эксплуатацию.....	(4)
Эксплуатация оборудования	(5)
Техника безопасности	(7)
Чистка и техническое обслуживание.....	(8)
Список запасных частей.....	(9)
Схема электрических подключений	(12)

Краткое введение

Данная машина используется для раскатывания и формирования теста в закрученные удлиненные формы для приготовления французских багетов, хлеба грубого помола, пончиков, тостов и т.д.

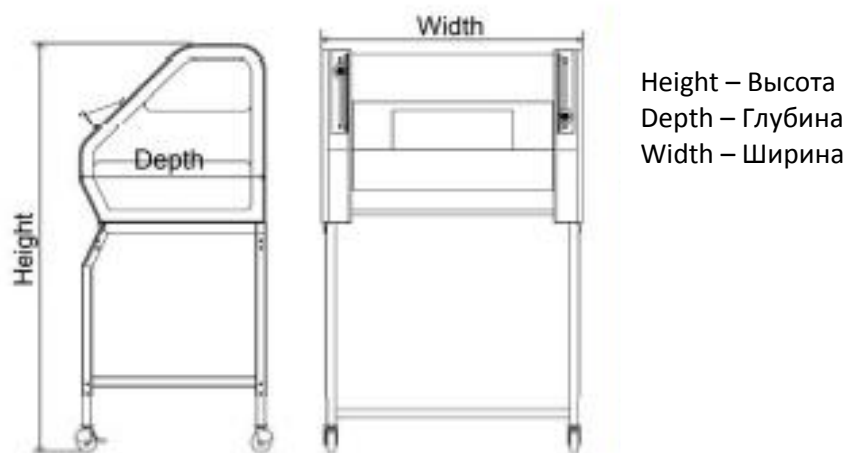
Машина оборудована тремя валиками, которые раскатывают и закручивают тесто и двумя конвейерами, которые округляют тестовую заготовку. Толщина и длина формы регулируется с помощью рукоятки.

Безопасность: у входа в машину в целях обеспечения безопасности расположена кнопка аварийной остановки.

Перед началом работы или обслуживания машины владельцы и операторы должны внимательно прочесть и понять все руководство по эксплуатации. Следование данным инструкциям обеспечит долгие годы безопасной и бесперебойной эксплуатации оборудования.

Все сведения, иллюстрации и технические характеристики, содержащиеся в данном руководстве, основаны на последней информации о продукте, доступной на момент печати. SINMAG оставляет за собой право осуществлять изменения без предварительного уведомления. По возникновению вопросов касательно эксплуатации или обслуживания оборудования, перед началом любых работ свяжитесь с нами.

Спецификация



Модель	SM-380B	
Мощность (шт/ч)	2500	
Вес теста (гр)	50-900	
Рабочая ширина (мм)	780	
Мощность двигателя (кВт)	0,375	
Габариты (мм)	Ширина	1010
	Глубина	715
	Высота	1650
Вес (кг)	160	
Примечание	Боковые панели из АБС-пластика	

Установка

1. После распаковки внимательно проверьте оборудование на предмет любых повреждений, нанесенных во время транспортировки. Перед дальнейшими действиями сообщите о всех обнаруженных повреждениях.
2. В целях обеспечения хороших результатов работы и долгой бесперебойной работы оборудования, при выборе места размещения руководствуйтесь следующим:
 - 1). Помещение должно иметь хорошую вентиляцию, защищено от действия прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла.
 - 2). Пол должен быть ровным и плотным, без каких-либо вибраций. Сначала затяните винты, затем зафиксируйте подвижные колесики.
3. Подсоедините электрические кабели питания согласно указаниям на шильде машины. Подсоедините провод заземления.

Ввод в эксплуатацию

После подсоединения электрических кабелей включите и протестируйте машину. Если машина работает в обратном направлении, поменяйте две фазы трехфазного кабеля.

Этапы работы

- (1). Нажимая правую ручку, отрегулируйте расстояние передних валков в зависимости от нужной толщины. Заблокируйте ручку.
- (2). Нажимая левую ручку, отрегулируйте расстояние между задними наклонными пластинами в зависимости от нужной длины округления. Заблокируйте ручку.
- (3). Выдвиньте выходной лоток.
- (4). Нажмите кнопку пуска.
- (5). Посыпьте тесто мукой и подайте тесто в валковый механизм машины.
- (6). Машина работает автоматически, оператору нужно только следить за закладыванием теста и выбором типа формовки. (Для получения лучших результатов, следите за тем, какой стороной тесто вкладывается в машину, см. рисунок 1)

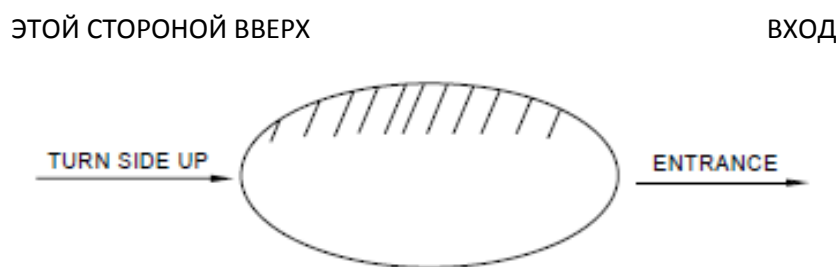


Рисунок 1

Принцип работы

Принцип работы машины смотрите на рисунке 2.

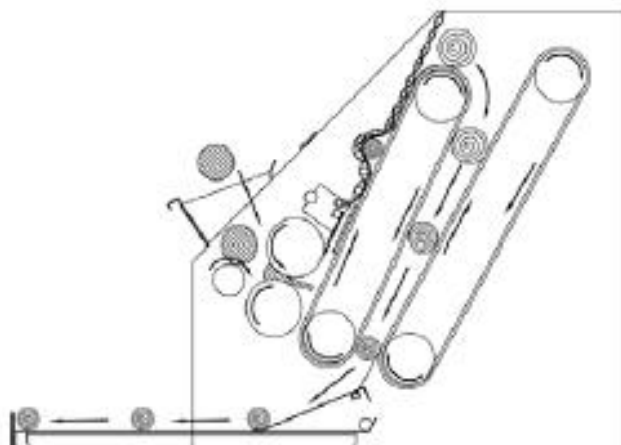


Рисунок 2

Демонтаж

1. Как снять тканевую ленту?

- 1). Откройте передний кожух.
- 2). Потяните вверх пружины растяжения с двух сторон так, чтобы они отделились от нижнего держателя.
- 3). Протолкните верхний держатель в любую сторону.
- 4). Снимите тканевую ленту с держателями.

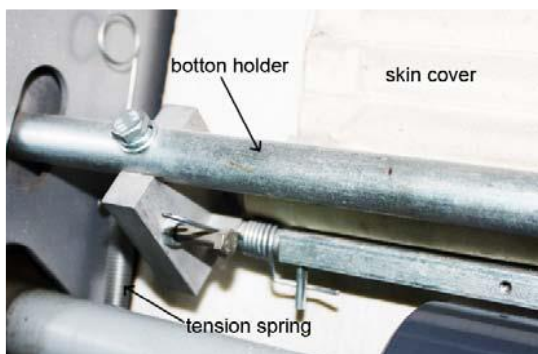


Рисунок 3



Рисунок 4

Bottom holder – Нижний держатель

Skin cover – Тканевая лента

Tension spring – Пружина растяжения

Top holder – Верхний держатель

2. Как снять скребок?

- 1). Откройте передний кожух.
- 2). Потяните вверх пружины растяжения с двух сторон так, чтобы они отделились от винтов.
- 3). Протолкните держатель в правую сторону.
- 4). Уберите скребок.

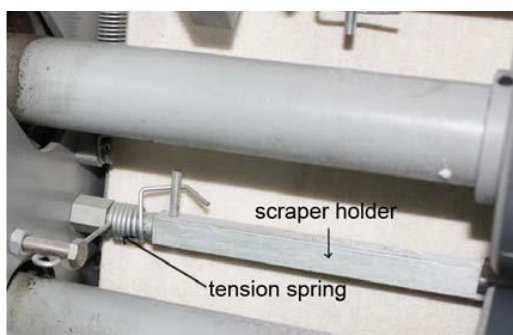


Рисунок 5

Scrap holder – Держатель скребка

Техника безопасности

Чрезвычайно важно: данное руководство следует прочесть перед эксплуатацией оборудования и содержать вместе с машиной для консультаций в будущем.

Продажа или передача данной машины должна осуществляться вместе с данной инструкцией, чтобы новый пользователь был ознакомлен с содержанием данного руководства.

Не касайтесь пальцами места между задними наклонными пластинами при вынимании теста из машины, так как сила вращения войлочной ленты задних наклонных пластин направлена вверх. При прикосновении к этим частям легко пораниться.

Будьте осторожны при закладывании теста в загрузочную воронку, берегите пальцы. Не прикасайтесь к вращающемуся валку.

Обратите внимание, что загрузочная воронка оборудована кнопкой аварийной остановки. При возникновении чрезвычайной ситуации (например, попадании пальцев в валки), нажмите кнопку на воронке - машина остановится.

Чистка оборудования

Чистка валиков и войлочной ленты с помощью щетки каждый день после работы - основная в плане технического обслуживания процедура. Не направляйте струи воды напрямую на машину. Пространство вокруг машины следует поддерживать в чистоте.

Примечание: никогда не используйте абразивные или едкие моющие средства, а также скребки для чистки тестоформовочной машины. В гидротехнических целях рекомендуется счищать остатки муки пылесосом (не сдувать). Перед чисткой всегда отключайте прибор от электросети.

Ежедневная чистка:

Уберите остатки теста с верхнего и нижнего скребка с помощью пластмассового инструмента;

Щеткой очистите конвейерную ленту;

Вытрите пыль с машины мягкой тканью и щеткой.

Еженедельная чистка:

Снимите засохшие остатки теста с валиков с помощью мягкой ткани.

Прочистите внутренние детали машины от остатков теста, муки и от пыли с помощью щетки и пылесоса.

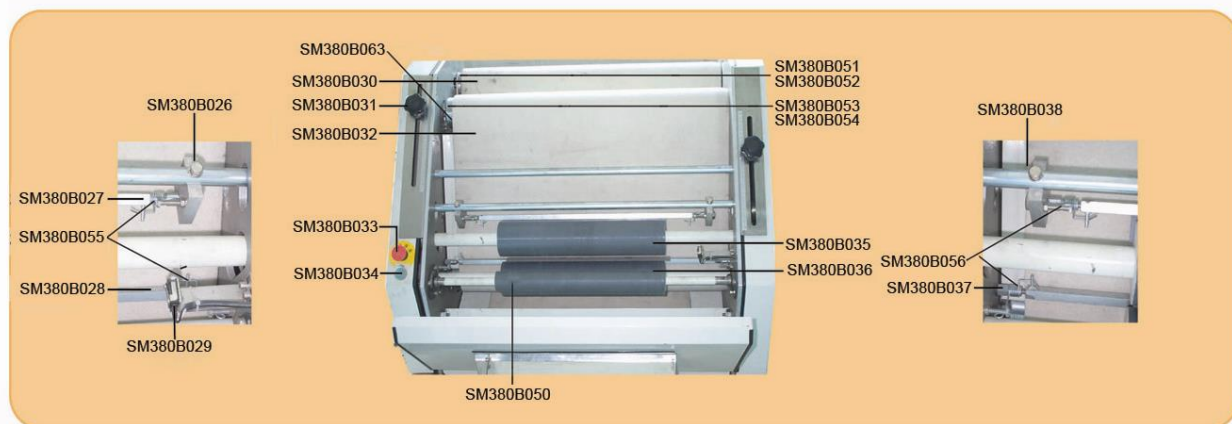
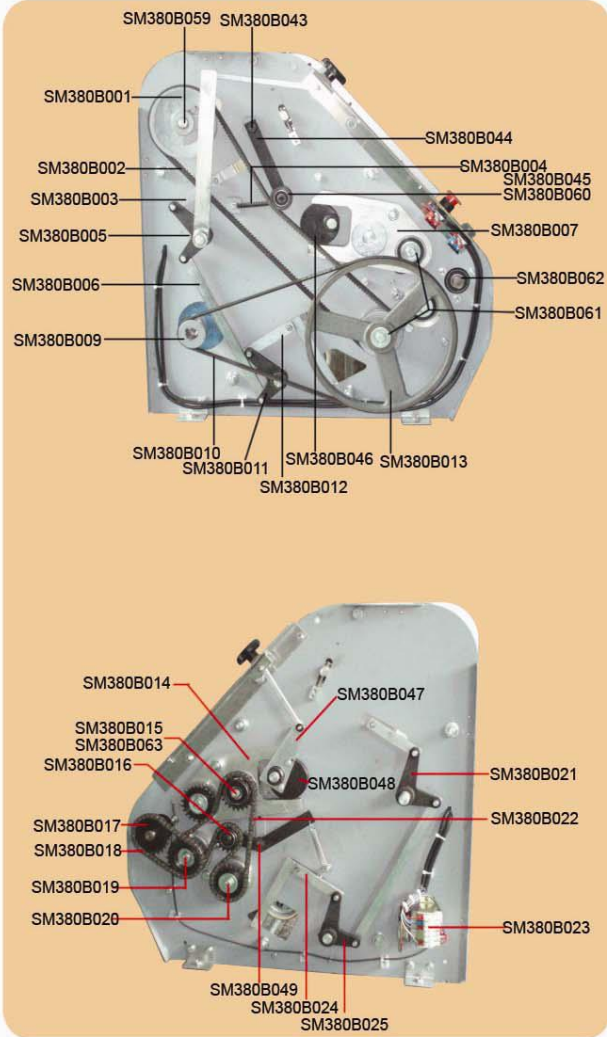
Техническое обслуживание

Каждые два месяца проверяйте детали трансмиссии внутри машины, регулируйте натяжение лент конвейера. Кроме того, необходимо смазывать цепи и подшипники.

На время простоя очистите оборудование и отсоедините от электросети.

SM-3808 ТЕСТОФОРМОВОЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ БАГЕТА

СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Номер детали	Код детали	Наименование детали
SM380B001	14FM210-01	Зубчатое колесо коробки передач
SM380B002	15PDLXPA1450	Ремень
SM380B003	14FM415-010	Соединительный стержень
SM380B004	14C665-01	Пружина
SM380B005	14FM360-02	Сменное колесо
SM380B006	14FM410-01	Соединительный стержень
SM380B007	14FM260-01	Регулировочное гнездо верхнего валика (левое)
SM380B009	14FM180-01	Приводной ременной шкив двигателя
SM380B010	15PDL530	Ремень
SM380B011	14FM350-02	Сменное колесо
SM380B012	14FM420-01	Соединительный стержень
SM380B013	14FM190-01	Приводной ременной шкив передачи
SM380B014	14FM250-01	Регулировочное гнездо верхнего валика
SM380B015	14FM300-01	Цепная шестерня
SM380B016	14FM290-01	Цепная шестерня
SM380B017	14FM305-01	Цепная шестерня
SM380B018	15LTL06B1*42	Цепь
SM380B019	14FM310-01	Цепная шестерня
SM380B020	14FM295-01	Цепная шестерня
SM380B021	14FM380-02	Сменное колесо
SM380B022	15LTL06B1*98	Цепь
SM380B023	16BYQVK30-1	Трансформатор
SM380B024	14FM425-01	Опорная рейка
SM380B025	14FM370-02	Сменное колесо
SM380B026	14FM455-01	Брусok для закрепления держателя верхнего скребка
SM380B027	14FM480-01	Кронштейн скребка
SM380B028	14FM485-01	Кронштейн скребка
SM380B029	16KGLE2E-XSMY1	Датчик приближения
SM380B030	15SSD1300*780	Приводной ремень
SM380B031	15BSL3/8*15	Рычаг
SM380B032	15SSD1140*780	Приводной ремень
SM380B033	16KGLAR22V2R01R	Кнопка аварийной остановки
SM380B034	16KGLAR22F0P10G	Кнопка Вкл/Выкл
SM380B035	13FM090-01	Валик
SM380B036	13FM100-02	Валик
SM380B038	14FM455-02	Брусok для закрепления держателя верхнего скребка
SM380B039	14FM580-01	Войлочная лента
SM380B040	15FM520-01	Тканевая лента
SM380B041	11FM430-02	Приемный бункер
SM380B042	15LZLC3	Колесики
SM380B043	14FM235-01	Фиксированный стержень холостого валка
SM380B044	14FM230-01	Опорное гнездо холостого валка
SM380B045	14FM220-01	Холостой валок
SM380B046	14FM270-02	Эксцентриковое колесо
SM380B047	11FM405-01	Замыкающее звено
SM380B048	14FM270-02	Зубчатое колесо привода
SM380B049	14FM315-01	Опорное гнездо холостого валка

SM380B050	14FM135-01	Валик
SM380B051	14FM155-01	Валик
SM380B052	14FM160-01	Валик
SM380B053	14FM155-01	Валик
SM380B054	14FM160-01	Валик
SM380B055	14FM460-01	Торсионная пружина
SM380B056	14FM465-01	Торсионная пружина
SM380B057	16MDL380-5-1	Двигатель
SM380B058	14FM519-01	Торсионная пружина
SM380B059	15ZCL6304VV	Подшипник
SM380B060	15ZCL6201VV	Подшипник
SM380B061	15ZCL6206VV	Подшипник
SM380B062	15ZCLBPF4	Подшипник
SM380B063	15ZCL6303VV	Подшипник

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПОДКЛЮЧЕНИЙ SM-380B

