

ООО ПФ "Техно -ТТ"
Подставка для плит индукционных
ПАСПОРТ
СПИ-01.000 ПС

1. НАЗНАЧЕНИЕ.

1.1. Подставка для плит индукционных предназначена как подставка под индукционные плиты на предприятиях общественного питания.

2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Основные технические данные подставки приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Габаритные размеры, мм	
1.Длина L	400±2,0 450±2,0 800±2,0 900±2,0 1200±2,0
2.Ширина В	700±2,0 840±2,0
3.Высота Н	550±2,0

2.2. Условное обозначение подставка под индукционную плиту

СП $\frac{\quad}{1}$ - $\frac{\quad}{2}$ $\frac{\quad}{3}$ $\frac{\quad}{4}$ / $\frac{\quad}{5}$

1. Исполнение: И – для индукционной плиты
2. Столешница: 0- открытая(без столешницы)
8- закрытая (без бортика н/с AISI-430)
3. Материал каркаса: 1- оцинкованная сталь(Ст.3)
3- нержавеющей AISI-430
4. Нижняя полка: 3- ниж. полка сплошная нержав.металл, оцинк.сталь
4- стол-подставка с дверями
7- стол-подставка без дверей
- 5.Габаритная длина стола: 4 - 400÷490мм
8 - 800÷890 мм
7 - 700÷790 мм
9 - 900÷990 мм
12 -1200÷1290мм
6. Резерв: 0 – для пристенных плит
1 – для островных плит
2 - для плит с другой шириной

7. Габаритная ширина стола: 7 - 700÷790мм
8 - 800÷890мм
9 - 900÷990мм

СПИ-033/807 – стол-подставка под индукционную плиту открытая, каркас нержав.сталь AISI-430, нижняя полка нержав.сталь AISI-430

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

3.1. Подставка для плит индукционных укомплектована в соответствии с перечнем, приведенным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Количество
1.Паспорт СПИ-01.000 ПС	1
2. Боковина	2
3.Полка	4
4.Верхняя коробочка	2
5. Угловая косынка	4
Стандартные изделия:	4
6.Винт М8х20	
7.Винт М6х16	8
-	12

4. УСТРОЙСТВО.

4.1. Подставка для плит индукционных представляет собой сборно-разборную конструкцию. Она состоит из каркаса из трубы 40х40 и полки из н/с AISI-430(12X17) . Ножки стола снабжены регуляторами высоты, что позволяет устранять неровности пола.

5. ТАРА И УПАКОВКА.

5.1. Подставка для плит индукционных обвязывается картоном и скотчем.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1.Техническое обслуживание и ремонт подставки проводят слесари 3-4 разрядов.

Регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт осуществляется по имеющейся и утвержденной структуре ремонтного цикла.

При регламентированном техническом обслуживании изделия ежемесячно проверять надежность крепления соединений.

Изготовитель систематически работает над усовершенствованием конструкции выпускаемой продукции, изучает опыт эксплуатации у потребителей и будет благодарен за предложения по ее усовершенствованию.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию выпускаемой продукции без отражения их в руководстве эксплуатации данного изделия. Срок службы стола 10 лет.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

7.1. Подставка для плит индукционных соответствует Техническим условиям ТУ5151-010-49889137-06 и признан годным для эксплуатации.

Штамп О.Т.К.

Дата выпуска _____

142450 Московская область, Ногинский р-н,
г.Старая Купавна, а/я 33
тел.(495)702-98-78; E-mail: info@tehnott.ru
www.tehno-tt.ru

Продан _____
(наименование предприятия торговли)

Комплектация изделия в полном объеме.

Механические повреждения отсутствуют.

Подпись покупателя _____

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА).

8.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия 12 месяцев со дня продажи ее через торговую сеть.

В течение гарантийного срока службы изделия предприятие-поставщик гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления или замену изделия по отдельному акту или договору между потребителем и поставщиком.

Это правило не распространяется на те случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя.