



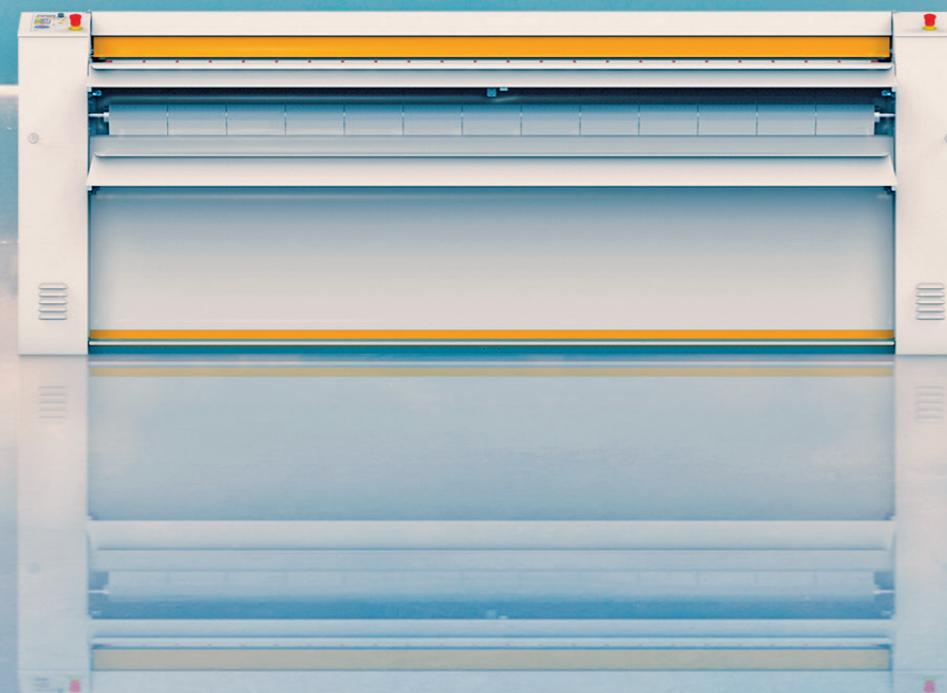
“

Никакого
миража, только
отличный
результат.

“

G line

Самая высокая эффективность и производительность.
8 размеров вала и бесчисленные варианты для устойчивой
производительности.

G 14.25**G 15.35 G 18.35 G 21.35 G 26.35****G 21.50 G 26.50 G 32.50**

GMP. WE KNOW HOW

3



Безупречный результат, сверхвысокая производительность

01 Безупречные результаты

Линия G гарантирует отличный результат глажения, благодаря специальному разработанному прижимному валу. Решение GMP, позволяет гладить различные типы тканей: оно одновременно гарантирует давление, нужно чтобы достичь совершенно гладкий результат, и деликатную обработку сложных тканей, как шелк, атлас и вышитые ткани. Также идеальное для композитных скатерей (напр. из полиэстера с обеих сторон, ахлопкасса другой). Отсекающие ленты производены из шитых с проволкой из Мета-Арамида. Они не оставляют знаки на белье и прочны против износа.

02 Два Датчика Температуры

Самая точная система контроля температуры, оснащенную 2 датчиками, которые контролируют температуру по всей длине вала.

Эксклюзивная система GMP избегает колебаний и отключает автоматически нагрев при разбалансировке, либо достижении предельной температуры.

Конкретные преимущества:

- Защита гладильных ремней и тканей от перегрева.
- Экономия электроэнергии.

03 Ролики Не Требующие Обслуживания

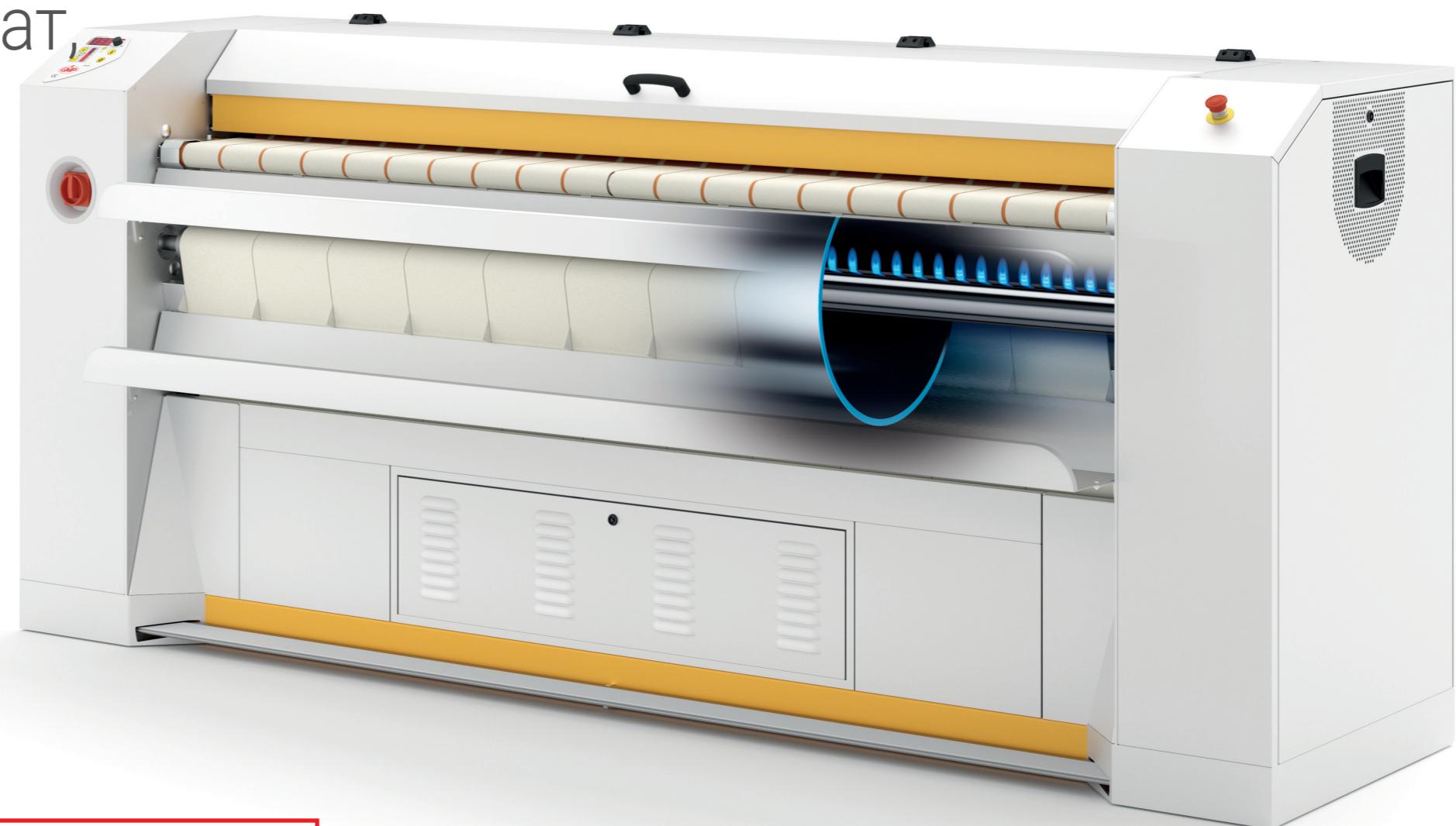
Вместо натяжных роликов лент с резиновым покрытием, GMP выбрал ролики без покрытия. Процедура накатки на поверхности металличароликов заменяет функцию резины, гарантируя нужную хватку для однородной тяги лент. В то же время решение GMP устраняет периоды простоя из-за внезапного повреждения резины, т.е. одну из самых частых операций техобслуживания.

04 Прочные и Надёжные до Мельчайших Деталей

В реализации G.line, GMP выбрал крепкую конструкцию, чтобы гарантировать эффективную и гладкую операцию с годами. Выбор частей большего размера из материалов высокого качества, отличает эту линию каландров, которая была разработана чтобы обеспечить эффективность и производительность.

05 Зеркально Полированый Цилиндр

GMP использует высококачественные цилиндры, обработанные на своем заводе, чтобы обеспечить максимальное контроль качества в сердце каланда. Полировка реализована очень внимательно, чтобы достичь совершенную гладкую поверхность для самого лучшего качества глажения.



Главное:

- ПРОСТОЙ И ПРОЧНЫЙ ДИЗАЙН ДЛЯ ДЛИННОЙ СРОКА СЛУЖБЫ
- ПРОЧНАЯ СВАРЕННАЯ СТРУКТУРА, ОКРАШЕННАЯ ЭПОКСИДНОЙ КРАСКОЙ
- ГЛАДИЛЬНЫЕ РЕМНИ ИЗ МЕТА-АРАМИДА, УСТОЙЧИВЫЕ К ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ
- РЕГУЛИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ ГЛАЖЕНИЯ, ЧЕРЕЗ ИНВЕРТОР
- ДВА ДАТЧИКА ТЕМПЕРАТУРЫ (СВЫШЕ G18.35)
- АВТОМАТИЧЕСКОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ
- ФРОНТАЛЬНЫЙ ВОЗВРАТ И ПОДАЧА БЕЛЬЯ
- ПОЭТАПНЫЕ ВИДЕОУКОВОДСТВА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
- ДОСТУПНЫЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА КОРАБЛЯХ

06 Запатентованная Горелка из Титановой Стали

Модели с газовым нагревом используют высокоеэффективная горелка. Решение полно разработанное GMP специально для использования на каландах, гарантирует чрезвычайно точный контроль температуры. Горелка GMP абсолютно надежна, легка для установки и обслуживания.

GMP. WE KNOW HOW

07 Интуитивная Панель Управления, Простая в Использовании

Широкая, простая и легкая в понимании. Установите свободно скорость и температуру глажения для идеальной обработки различных типов тканей, с разными уровнями влажности. Умная диагностика на дисплее.

08 Прямой Доступ к Компонентам для Проверки

Линия G была разработана с целью максимально лёгкого доступа ко всем компонентам для обычного техобслуживания.

09 Ножная Педаль

Позволяет останавливать вращение вала, давая возможность оператору полностью сосредоточиться на подаче белья.

GMP. WE KNOW HOW

10 Вытяжка Паров с "Воздушными Лезвиями" (G.25 и G.35)

Система "с воздушными лезвиями" гарантирует гораздо более эффективную вытяжку паров чем обычные системы с кругловыми отверстиями, благодаря более широкой вытяжной поверхности. В то же время уменьшает количество мельчайшей пыли, способна попадать в двигатель, таким образом сокращая частоту операций техобслуживания.

11 Вытяжка Паров: Система SKS (G.50)

Специально разработанный сверхширокий колпак собирает поток пара, образующего во время глажения, и направляет его в трубопровод для вывода наружу:

- Нет тепловой дисперсии: благодаря своей специальной конструкции, колпак извлекает только влагу (пар), не оказывая влияния на температуру цилиндра, тем самым предотвращает потерю тепла и сокращает потребление электроэнергии.
- Быстрее время сушки: благодаря широкой вытяжной поверхности, вода из лент и ткани быстро испаряется. Таким образом можно гладить наболее высокой скорости глажения.
- Чрезвычайно бесшумная.



Полный ассортимент для каждого вида деятельности

G 21.50 G 26.50 G 32.50

Высокая производительность (80-145 кг/ч)



G 15.35 G 18.35 G 21.35 G 26.35

Средняя/Высокая производительность (40-70 кг/ч)



G 14.25

Средняя производительность (25 кг/ч)



Gline

Полезная Ширина Цилиндра	C 210 до 320 см
Подача Белья	Ленты
Контроль Температуры	2 Датчика + Термостат Безопасности
Регулируемая Скорость Глажения, Инвертором	✓
Автоматическое Охлаждение	✓
Вытяжные Ролики, Нет Обслуживания	✓
Система Вытяжки Пара	SKS - Колпак (Эксклюзивное Решение GMP)
Система Опора Цилиндра	Плавающая Опорная Система с 4 Роликами на Каждой Стороне (Эксклюзивное Решение GMP)
Шитые Отсекающие Ленты	✓
Поверхность Цилиндра	Выберите: Полировку либо Антикоррозийную Обработку с Трёхлетней Гарантией
Возможные виды Нагрева	Электрический, Газовый, Косвенный Пар

C 148 до 258 см	145 см
Ленты	Алюминиевый Стол
2 Датчика (1 для G15.35) + Термостат Безопасности	1 Датчик + Термостат Безопасности
✓	✓
✓	✓
✓	✓
Воздушные Лезвия	Воздушные Лезвия
Стержни	Стержни
✓	✓
Выберите: Полировку либо Антикоррозийную Обработку с Трёхлетней Гарантией	Выберите: Полировку либо Антикоррозийную Обработку с Трёхлетней Гарантией
Электрический, Газовый, Косвенный Пар	Электрический, Газовый



Требуется каландр для небольшой
деятельности?

G 14.25 - это ответ!

Безупречное
результат, высокая
производительность
и доступные инвестиции.



Экстра-широкая контактная поверхность для высочайшей производительности

По сравнению с другими похожими по размеру моделями на рынке, в G 14.25 контактная поверхность между бельём и гладильным валом на 35% шире. Это повышает часовую производительность до 25 кг/ч, гарантируя на 20.000 кг гляженного белья больше каждый год! (250 рабочих дней, 8 часов в день).

Настоящий сушильный каландр

G14.25 одновременно сушит и гладит белье в одном слое с остаточной влажностью 50% сразу после отжима в стиральной машине (при 1000 об/мин). Таким образом, значительно сокращается время обработки, и снижаются расход электроэнергии и рабочие силы.

Гладить простыни евро размера с превосходной финишной обработкой

Несмотря на то, что длина вала в модели G14.25 составляет всего 1,4 м, машина способна отгладить белье практически любого размера, даже простыни для большой двуспальной кровати. При использовании модели G14.25 достигается отличное качество глажения любых типов тканей, включая деликатные и трудно поддающиеся обработке, такие как лен, вышивка скатерти, изделия из комбинированных тканей (например из полиэстера с обеих сторон или хлопка с другой), а также таких двухслойных изделий, как пододеяльники.

Эффективный контроль температуры, низкое потребление электроэнергии

Благодаря чрезвычайно точному контролю температуры, мощность нагрева электрических моделей составляет всего 14 кВт. В моделях с газовым нагревом расход пропана для получения такой же производительности, составляет 1,05 кг/ч.

GMP. WE KNOW HOW

Гарантированный выбор качества

hs hygienic surface



ХРОМИРОВАННЫЙ ЦИЛИНДР

Гигиена, долгосрочная экономия с антикоррозионным хромированием. Больше нет воска!

Белье, предназначено для прямого контакта с кожей и пищей, не должно быть загрязнено продуктами окисления, неизбежно образующимися на поверхности полированного цилиндра. Выбрать хромированный цилиндр является почти обязанностью в современном мире. Преумущества разнообразные:

- МАКСИМАЛЬНАЯ ГИГИЕНА
Лабораторные испытания показали, что хромированные поверхности - идеальноое решение для обеспечения гигиены. Новые исследования показали ещё, что такие поверхности гарантируют сильное сопротивление бактериальному развитию, даже сильнее чем те из нержавеющей стали.
- МЕНЬШЕ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ
Сокращает расходы на обычное техобслуживание: больше не надо вал натирать воском ежедневно или еженедельно. Урезает расходы на предварительноетехобслуживание: нетребуется нивоощенияцилиндров время сезонных закрытий, ни регулярной очистки вытяжного двигателя или труб от остатков воска.
- УЛУЧШЕНИЕ КАЧЕСТВА ГЛАЖЕНИЯ И БОЛЕЕ ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ
Качество глажения улучшается, поскольку поверхность цилиндра является более гладкой благодаря хромированию. Производительность остаётся неизменной благодаря лентам, сохраняющим свою воздухопроницаемость: от воска ленты стали бы непроницаемыми. Кроме того, срок службы лент и покрытия прижимного вала значительно продлевается, благодаря снижению трения, которому эти компоненты подвергаются.



Хромирование имеет трёхлетнюю гарантию от коррозии. Доступно для всех моделей G.line | 9



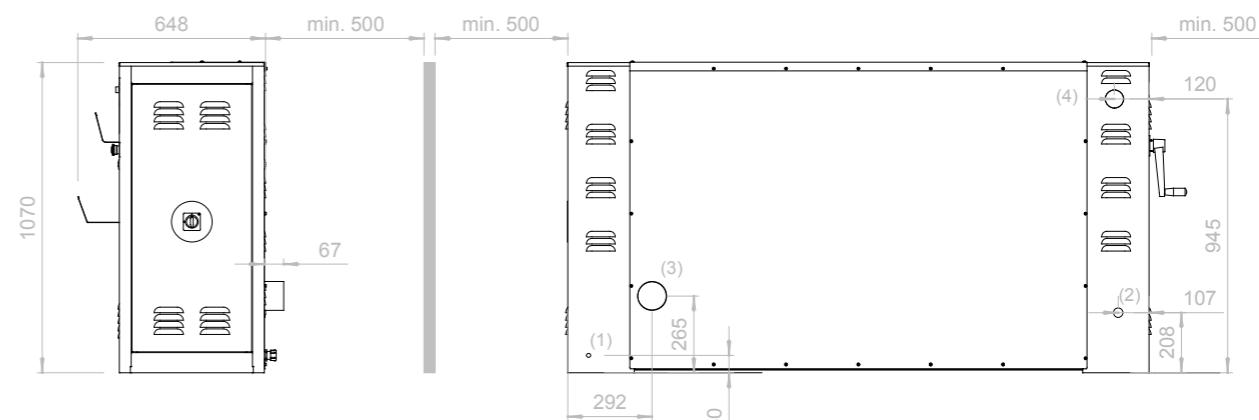
Технические данные и информация для установки

	G14.25	G15.35	G18.35	G21.35	G26.35	
Размеры Вала	1450 x Ø270 мм	1480 x Ø325 мм	1800 x Ø325 мм	2100 x Ø325 мм	2580 x Ø325 мм	
Напряжение*						
Электрический						
Газовый/Паровой	B.400/3N/50Гц B.230/1/50Гц	B.400/3N/50Гц B.230/1/50Гц	B.400/3N/50Гц B.230/1/50Гц	B.400/3N/50Гц B.230/1/50Гц	B.400/3N/50Гц B.230/1/50Гц	
НАГРЕВ						
Эл.	Мощность Нагрева	13,8 кВт	20,7 кВт	24,3 кВт	27 кВт	34,2 кВт
Газовый	Тепловая Мощность	13,6 кВт	22 кВт	25,6 кВт	27 кВт	33,5 кВт
	Расход Метана	1,44 м ³ /час	2,26 м ³ /час	2,71 м ³ /час	2,82 м ³ /час	3,53 м ³ /час
	Расход Пропана	1,05 кг/час	1,8 кг/час	2,02 кг/час	2,2 кг/час	2,5 кг/час
Паровой	Средний Расход	н/д	19 кг/час	22 кг/час	26 кг/час	32 кг/час
ДВИГАТЕЛИ						
Эл./Пар	0,26 кВт	1 кВт	1 кВт	1 кВт	1 кВт	
Газ	0,32 кВт	1,2 кВт	1,2 кВт	1,2 кВт	1,2 кВт	
ОБЩЕЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ						
Электрический	B.400/3: 21 А	B.400/3: 31,5 А	B.400/3: 37 А	B.400/3: 41 А	B.400/3: 50,5 А	
Газовый/Паровой	B.230/1: 2,2 А	B.230/1: 5 А	B.230/1: 5 А	B.230/1: 5 А	B.230/1: 5 А	
Скорость Глажения, Регулируемая	0,8 ÷ 3 м/мин	1,6 ÷ 5 м/мин				
Объем Отводимых Паров	280 м ³ /час					
Объем Отводимых Дымов	100 м ³ /час	140 м ³ /час				
Производительность (Рекомендуемая Влажность 50%)	25 кг/час	43 кг/час	50 кг/час	56 кг/час	75 кг/час	
Габариты Машины (дхшхв)	2010x510x1080 мм	2010x550x1100 мм	2340x550x1100 мм	2640x550x1100 мм	3140x580x1150 мм	
Габариты в Упаковке (дхшхв)	2130x690x1300 мм	2140x730x1560 мм	2490x730x1560 мм	2890x730x1560 мм	3290x730x1560 мм	
Вес Брутто/Нетто	360/310 кг	497/450 кг	540/490 кг	602/548 кг	700/635 кг	

*ВОЗМОЖНО ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ДРУГИЕ КОНФИГУРАЦИИ НАПРЯЖЕНИЯ. ОБРАТИТЕСЬ К НАШЕМУ ОТДЕЛУ ПРОДАЖ.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ДАННЫЕ НЕ ЯВЛЯЮТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМИ И МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ

G14.25



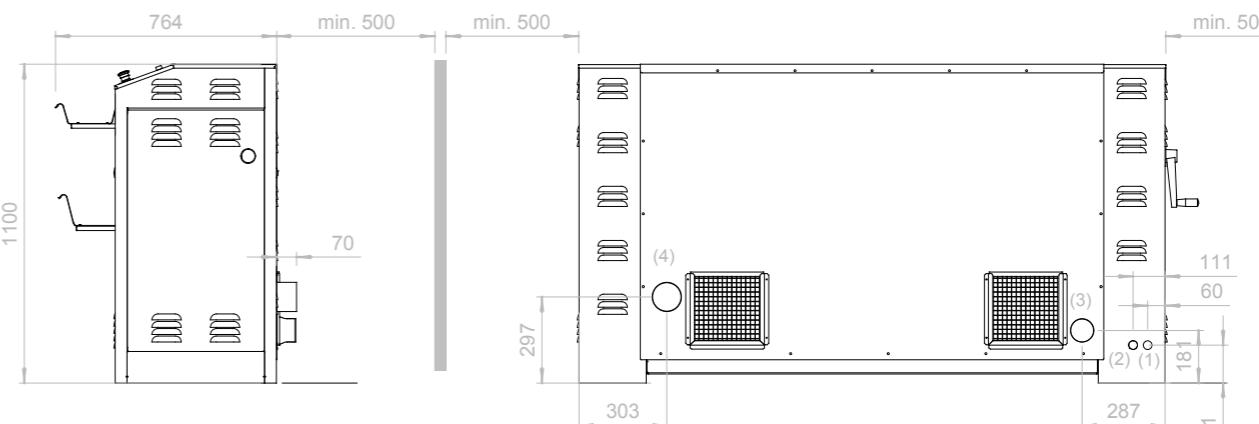
(1) ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ (PG21)

(2) ГАЗОВОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ (G 1/2" M)

(3) ДИАМЕТР ВЫХОДА ПАРА - 78 ММ

(4) ДИАМЕТР ВЫХОДА ДЫМА - 80 ММ (только для моделей газ)

G35



(1) ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ (PG21)

(2) ГАЗОВОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ (G 1/2" M)

(3) ДИАМЕТР ВЫХОДА ПАРА - 80 ММ

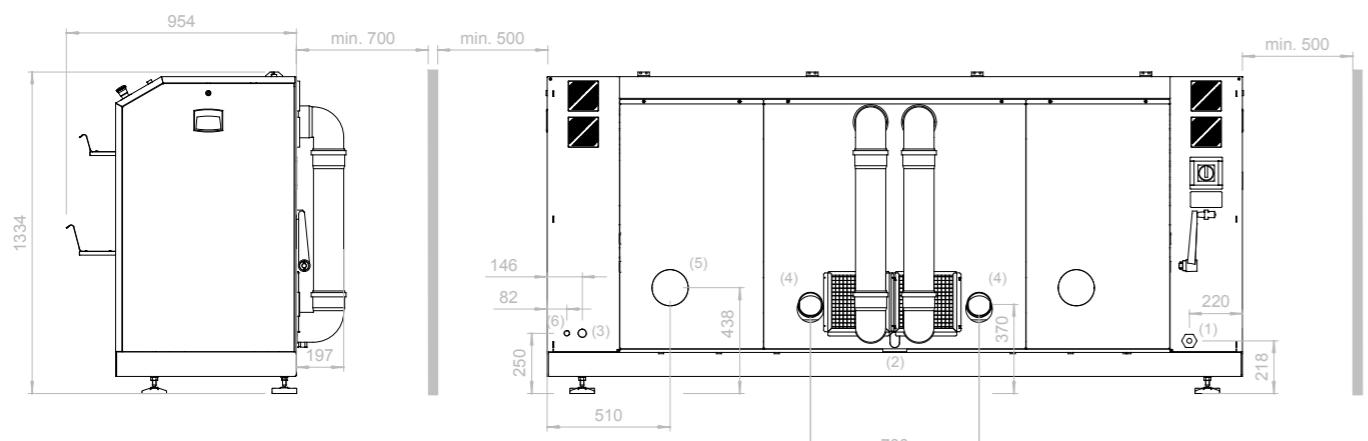
(4) ДИАМЕТР ВЫХОДА ДЫМА - 100 ММ (только для моделей газ)



	G21.50	G26.50	G32.50
Размеры Вала	2100 x Ø500 мм	2580 x Ø500 мм	3200 x Ø500 мм
Электроподключения*	B.400/3N/50Гц	B.400/3N/50Гц	B.400/3N/50Гц
НАГРЕВ			
ЭЛ.	Мощность Нагрева	45 кВт	57 кВт
	Тепловая Мощность	54 кВт	67 кВт
ГАЗ	Расход Метана	5,7 м ³ /час	7 м ³ /час
	Расход Пропана	4,3 кг/час	5,3 кг/час
ПАР	Средний Расход	50 кг/час	70 кг/час
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ			
Эл./Пар	1,6 кВт	1,6 кВт	1,6 кВт
Газ	2,7 кВт	2,7 кВт	2,7 кВт
ОБЩЕЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ			
Электрический	69 А	85 А	98 А
Газовый/Паровой	5 А	5 А	5 А
Скорость Глажения, Регулируемая	1,6 ÷ 8 м/мин	1,6 ÷ 8 м/мин	1,6 ÷ 8 м/мин
Объем Отводимого Воздуха	740 м ³ /час	740 м ³ /час	740 м ³ /час
Объем Отводимых Дымов	1200 м ³ /час	1200 м ³ /час	1200 м ³ /час
Производительность (Рекомендуемая Влажность 50%)	75 кг/час эл. 85 кг/час газ 95 кг/час пар @4 бар	95 кг/час эл. 110 кг/час газ 115 кг/час пар @4 бар	120 кг/час эл. 135 кг/час газ 145 кг/час пар @4 бар
Габариты Машины (дхшв)	2880x750x1290 мм	3280x750x1290 мм	3880x750x1290 мм
Габариты в Упаковке (дхшв)	2990x920x1600 мм	3390x920x1600 мм	4190x920x1600 мм
Вес Брутто/Нетто	1288/1200 кг	1413/1320 кг	1800/1700 кг

*ВОЗМОЖНО ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ДРУГИЕ КОНФИГУРАЦИИ НАПРЯЖЕНИЯ. ОБРАТИТЕСЬ К НАШЕМУ ОТДЕЛУ ПРОДАЖ.

G50



(1) ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ
(PG13.5 для моделей газ и на пар; PG36 для электрических моделей)
(2) ГАЗОВОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ (G 1" M)
(3) ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПАРА (G 1" M)

(4) ДИАМЕТР ВЫХОДА ПАРА 100 мм
(5) ДИАМЕТР ВЫХОДА ДЫМА 80 мм (только для моделей газ)
(6) ОТВОД КОНДЕНСАТА G 1/2" M (только для моделей пар)

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ДАННЫЕ НЕ ЯВЛЯЮТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМИ И МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ

