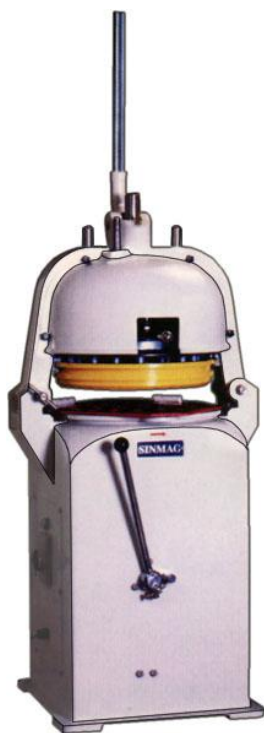


SINMAG

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЕЛИТЕЛЬ/ОКРУГЛИТЕЛЬ

SM-9-36, SM-11-36, SM-3-30, SM-4-30



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
И
ПЕРЕЧЕНЬ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОГО ДЕЛИТЕЛЯ-ОКРУГЛИТЕЛЯ ФИРМЫ SINMAG

1. УСТАНОВКА

Для того, чтобы установить машину, надо подготовить четыре крепежных болта - как показано на рисунке. Когда болты будут готовы - установить машину в рабочее положение и вставить болты в отверстия на раме. Затянуть гайки на болтах чтобы зафиксировать машину в неподвижном положении.

Снять формующую плиту (деталь № 42) и смазать формующий механизм прилагаемым смазочным маслом.

Аккуратно поставить на место формующую плиту. Вырезы в нижней части основания формующей плиты должны соответствовать желобам (фаскам в виде желобов) на боковой стороне и штифт на оси двигателя должен соответствовать шарикоподшипнику на формующей плите.

Это легче всего сделать, если пододвинуть формующую плиту к боковой стенке и затем поднять одну сторону для того, чтобы убедиться, что положения всех составных частей соответствуют друг другу.

До установки формующей плиты надо подогнать скользящую часть в соответствии с двумя красными метками на поверхности маленькой крышки. Затем формующую плиту можно вставлять вертикально над штифтом передачи и параллельной направляющей скольжения в соответствующие отверстия и вырезы. После установки проверьте - правильное ли положение занимает формующая плита и как работает ее рукоятка.

Подсоедините машину к сети, принимая во внимание напряжение, указанное на фирменной пластинке. после подсоединения к сети машина готова к работе.

2. ЧИСТКА МАШИНЫ ДО НАЧАЛА РАБОТЫ

Перед началом работы машину необходимо тщательно прочистить.

Снять один из двух крепежных болтов (деталь №36) и поднять одну сторону верхней части машины.

Удалить сдерживающее тесто кольцо (деталь №7) поворачивая его до двух крепежных болтов в прорезях сдерживающего тесто круга.

Приведите в действие рукоятку режущего механизма так, чтобы нож выдвинулся и его можно было очистить.

3. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- а) Взвешенный кусок теста положите на формующую пластину так, чтобы он находился внутри отмеченной окружности. Слегка разгладьте тесто.
- б) Поместите формующую пластину с тестом на формующую плиту машины. Не посыпайте формующую пластину мукой.
- в) Надавите на тесто нажав прессующий рычаг.
- г) Для того, чтобы разрезать тесто на куски приведите в действие режущий рычаг (верхняя часть круглой рукоятки) и одновременно еще сильнее надавите на прессующую рукоятку. При работе режущего рычага обязательно должен быть приведен в действие прессующий рычаг. его необходимо нажать немедленно.
- д) Оставив прессующий рычаг в нижнем положении, надавите на формующий рычаг, чтобы переместить его в боковое положение. В течение 3-5 секунд формующая плита должна продолжать вращаться, а затем верните формующий рычаг в исходное положение.
- е) Поднимите прессующий рычаг в начальное положение и удалите формующую пластину с разделенными и округленными тестовыми заготовками.

4. УСТАНОВКА ВИНТА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАССЫ ТЕСТОВЫХ ЗАГОТОВОК

Для получения наилучших результатов при округлении тестовых заготовок пространство округления должно устанавливаться в зависимости от их массы. Это достигается изменением положения установочного винта (деталь №32). Ослабьте контрмуфту (деталь №73), задайте нужное положение установочного винта и снова затяните контрмуфту.

Шкалу на установочном винте следует рассматривать только как рекомендацию. Положение установочного винта может быть изменено в зависимости от характеристик теста. Слишком маленькое пространство округления может привести к повреждению поверхности тестовых заготовок, а слишком большое пространство приведет к тому, что заготовки не будут должным образом округлены.

После замеса тесто должно обязательно несколько минут "отдохнуть" для достижения наилучших результатов в процессе деления - округления.

5. ЧИСТКА МАШИНЫ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

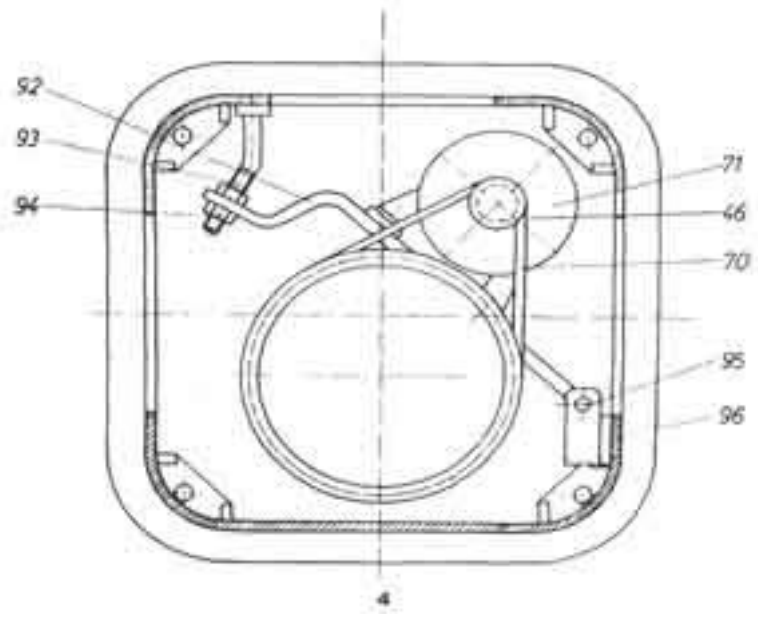
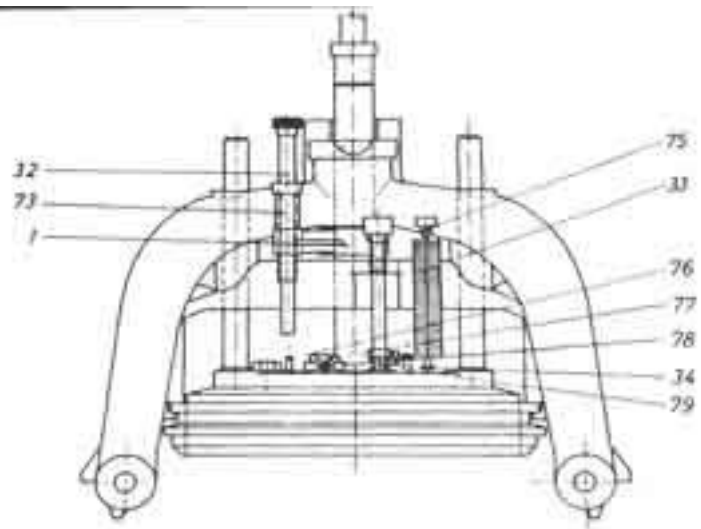
В конце рабочего дня машину следует основательно очистить. Откройте верхнюю часть машины для того, чтобы очистить машину от остатков теста. Не используйте растительное масло для смазки ножа. Неочищенные остатки теста затвердевают и могут повредить нож, а со временем они приведут к коррозии машины.

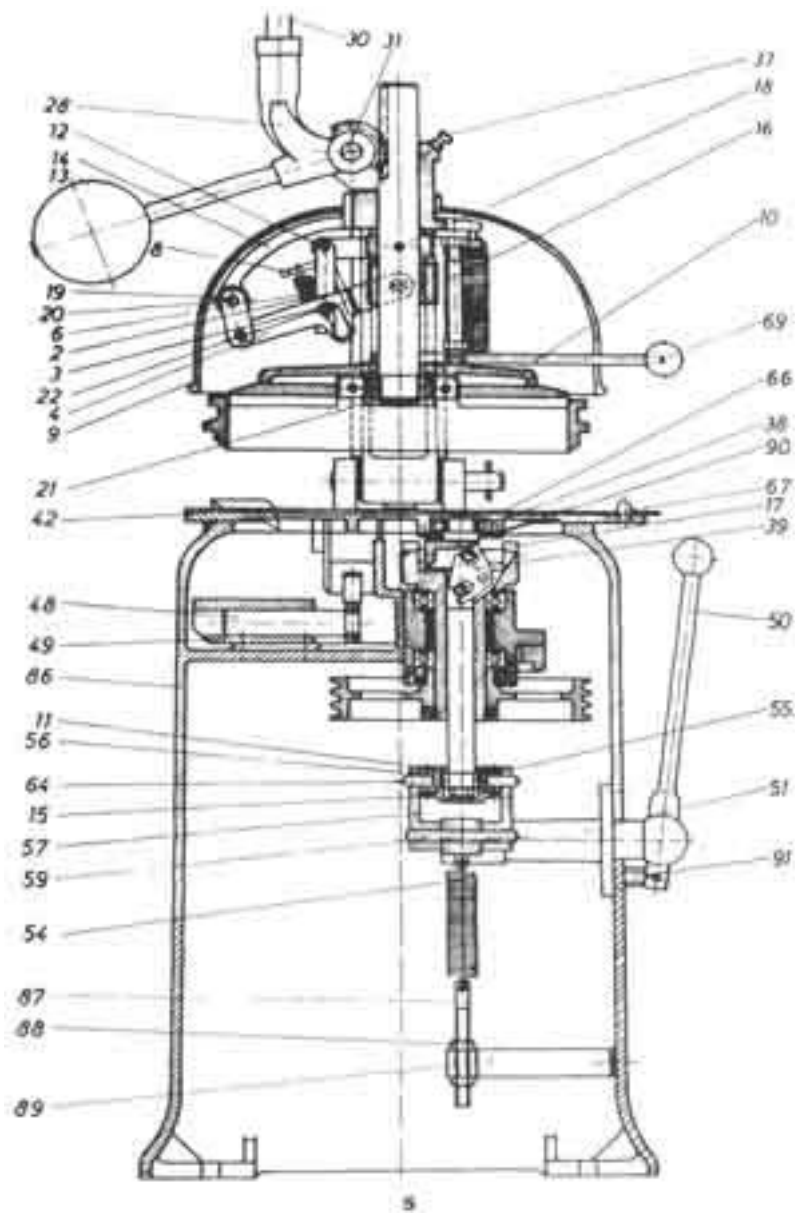
6. УХОД ЗА МАШИНОЙ

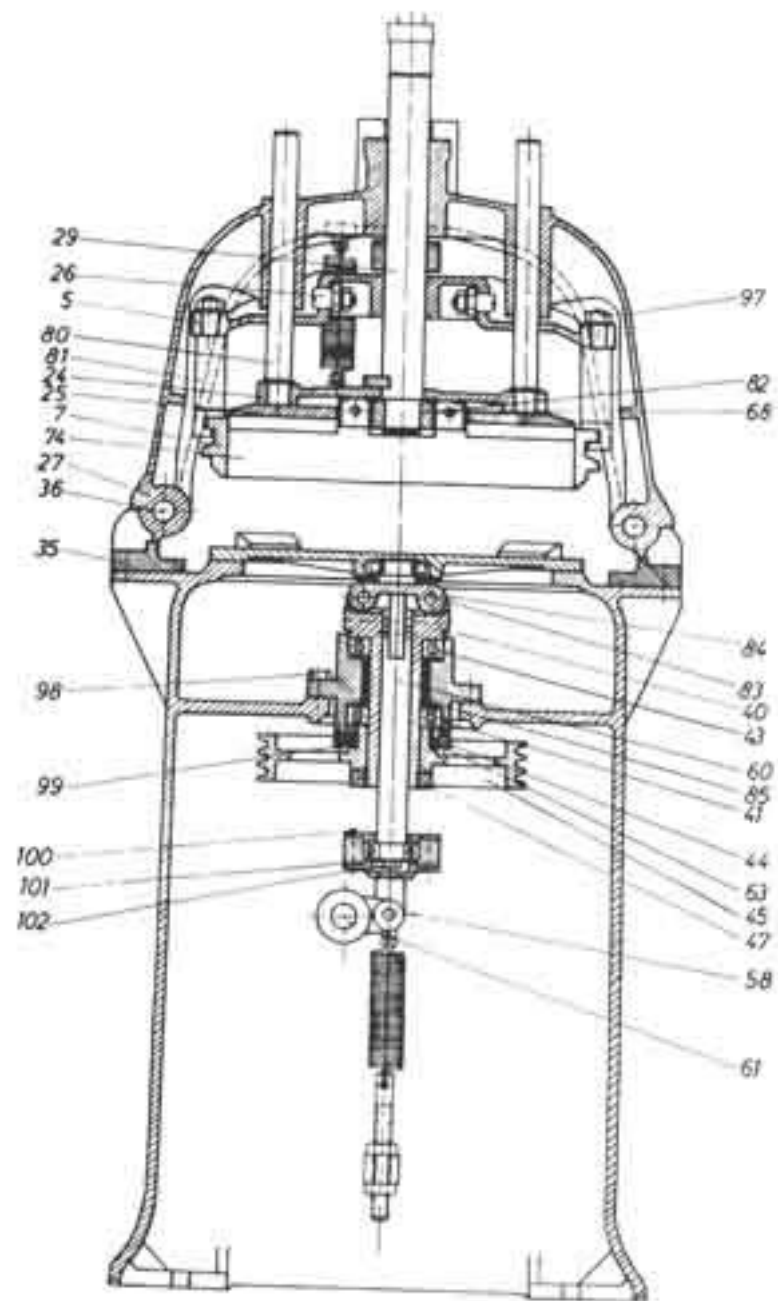
- а) Время от времени подтягивайте V-образную ленту (когда скорость движения машины снижается).

б) Каждые 3 месяца смазывайте соединения, используя шприц для густой смазки.

в) Раз в 3 месяца проверяйте наличие смазочного масла в специальной ванночке, расположенной под формующей плитой. Добавьте масла, если это необходимо. Применяйте масло типа "SHELL # W-R68".





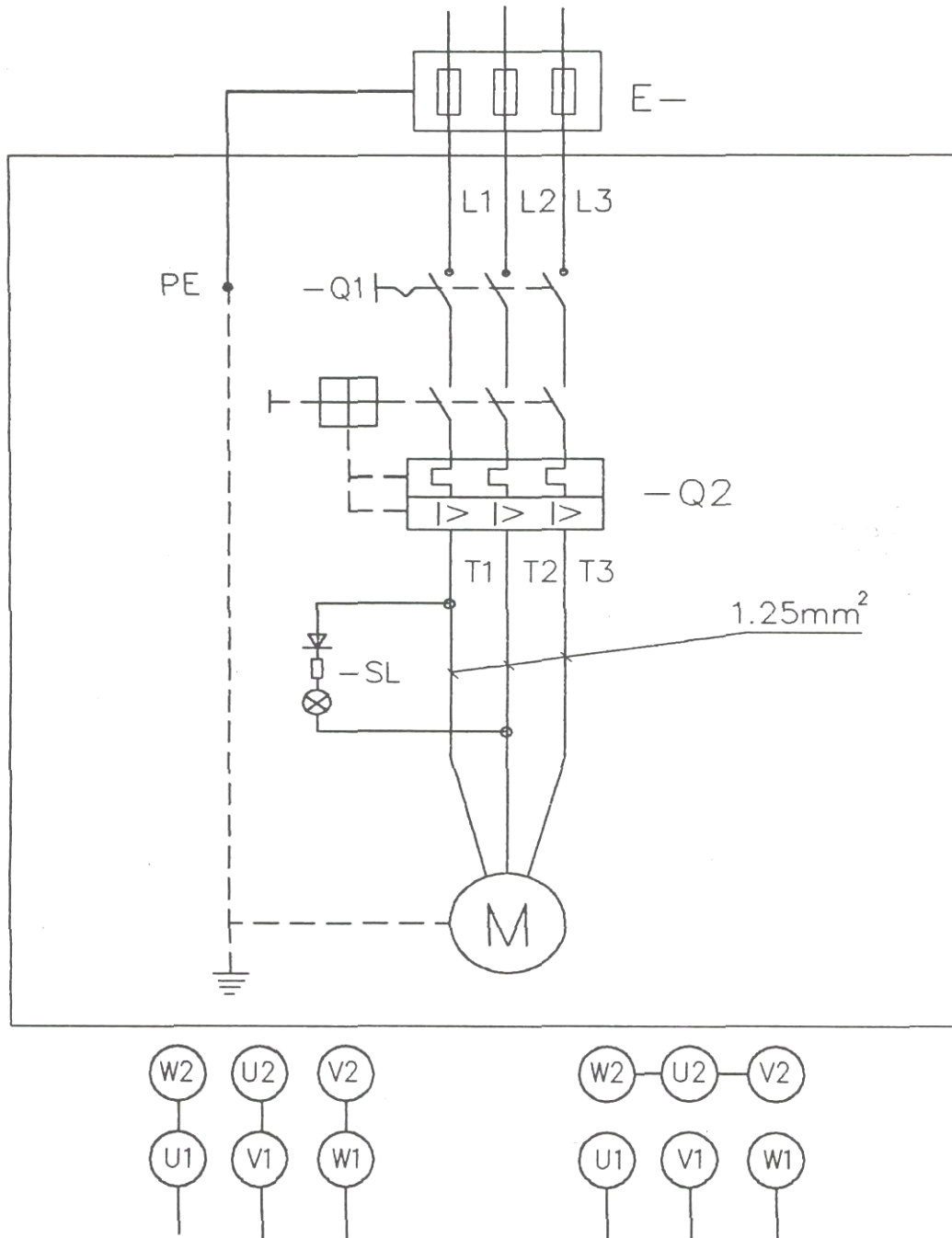


СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ

№	Описание	№	Описание	№	Описание
1	Стопорный кронштейн	34	Поддерживающий винт	70	Клиновой (V-образный) ремень
2	Шарнир стержней поддержки	35	Блок подшипников	71	Двигатель
3	Ролик поддерживающего болта	36	Зажимной болт	73	Контрмуфта
4	Поддерживающая вилка	37	Регулирующий винт	74	Лезвие ножа
5	Кольцевая направляющая перемычка	38	Роликовый подшипник	75	Пружинный болт
6	Пружина для поддержки	39	Угловой рычаг	76	Ограничительный штырек
7	Кольцо сдерживающее тесто	40	Втулка	77	Шайба
8	Пружинная крепежная планка	41	Фланец подшипника	78	Пружина, малая
9	Корпус	42	Формующая плита	79	Пружинный болт
10	Рукоятка режущего механизма	43	Шарикоподшипник	80	Направляющий болт
11	Крышка подшипника	44	Войлочное кольцевое покрытие	81	Винт
12	Поддерживающий болт	45	Диск для клиноременной (V-образной) передачи	82	Крестовина
13	Груз	46	Диск для клиноременной (V-образной) передачи	83	Направляющий болт
14	Поддерживающая планка	47	Регулирующее кольцо	84	Скользящая часть механизма
15	Крышка подшипника	48	Салазки	85	Фланец втулки
16	Регулирующий винт	49	Подшипник скольжения	86	Корпус
17	Болт углового рычага	50	Формующий рычаг	87	Пружинный болт
18	Вращающийся штифт	51	Фланец подшипника	88	Контргайка
19	Соединение шарниров стержней	54	Пружина	89	Суппорт
20	Болт	55	Подшипник качения	90	Крышка подшипника
21	Блокирующее кольцо	56	Корпус подшипника	91	Стопорный болт
22	Болт	57	Соединительная деталь	92	Опора двигателя
24	Фланец	58	Рычаг	93	Винт регулировки натяжения
25	Поршень	59	Скрепляющий болт	94	Контргайка
26	Фланец винта	60	Толкающий стержень	95	Болт
27	Крепежная планка	61	Ось переключения	96	Раздвоенная деталь
28	Сегмент с нарезанными зубцами	63	Войлочное кольцо	97	Контргайка
29	Стойка	64	Болт	98	Винт
30	Прессующий рычаг	66	Формующая плита	99	Винт
31	Сегментный болт	67	Штифт	100	Винт
32	Регулирующий винт	68	Установочный винт	101	Диск
33	Пружина	69	Круглая рукоятка	102	Винт

ЭЛЕКТРОСХЕМА

- Q1 ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ РЕГУЛИРОВКИ И НАГРУЗКИ
- Q2 СТАРТЕР ДВИГАТЕЛЯ (РУЧНОЙ)
- SL СВЕТОВОЙ СИГНАЛ
- M1 ДВИГАТЕЛЬ
- E1 ПРЕРЫВАТЕЛЬ УТЕЧКИ КОНТУРА ЗАЗЕМЛЕНИЯ



НИЗКОЕ НАПРЯЖЕНИЕ

ВЫСОКОЕ НАПРЯЖЕНИЕ